



ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ
«СТРОИТЕЛЬНО-ДОРОЖНЫЕ МАШИНЫ»
официальный дистрибьютор асфальтовых и бетонных заводов NIKKO



СПЕЦИФИКАЦИЯ

на установку по изготовлению асфальтной смеси

(тип мобильный)

Конечный пользователь:

Модель: CBD-80ABD

Источник электропитания 380V 50Hz

NIKKO CO.,LTD
JAPAN



СОДЕРЖАНИЕ

- I. **Тип:**
Полностью автоматизированное управление. Специально разработанное компьютерное оборудование в полностью автоматическом режиме управляет подачей, взвешиванием и смешиванием материалов. Возможно применение и полуавтоматического и ручного режимов управления.
Компактный дизайн. Модульная компоновка установки позволяет легко монтировать, демонтировать и перевозить данное оборудование в короткие сроки.
Экологически чистый. Улучшенные характеристики установки позволяют избежать выделения чрезмерного кол-ва пыли и двуокиси азота в атмосферу, а также сокращать выход окиси азота и шумность.
- II. **Модель: CBD-80ABD**
- III. **Мощность: 80 тонн в час** (при условии содержания воды в инертных 5%),
Температура нагрева инертных 140°C,
Температура инертных на входе сушики: 20°C → на выходе: 160°C
Температура окружающей среды: 0°C- 40°C
- IV. **Наименования:**
- A. Основное оборудование
1. Холодная секция : Стр. 4
 - a. Наклонный ленточный конвейер
 2. Секция сушики : Стр. 4
 - a. Сушильный барабан
 - b. Горелка
 3. Секция сбора пыли : Стр. 4 - 5
 - a. Пылеуловитель (вкл. Основной шнек пыли)
 - b. Шнек подачи грубой пыли
 - c. Ротор подачи пыли в миксер
 - d. Ротор выгрузки пыли
 - e. Компрессор
 - f. Вытяжной вентилятор (дымосос)
 - g. Дымоход
 - h. Труба
 4. Секция смешивания : Стр. 5 - 6
 - a. Горячий элеватор
 - b. Грохот
 - c. Горячий бункер (включая дополнительный вентилятор)
 - d. Весовой дозатор
 - e. Миксер
 - f. Разбрызгиватель битума
 - g. Элеватор наполнителя
 - h. Питатель наполнителя



IV. Наименования:

A. Основное оборудование

5. Секция управления :

Стр. 6-7

- a. Комната управления
- b. Панель управления
- c. Принтер
- d. Распредщит № 1
- e. Распредщит № 2
- f. Распредщит нагревателя
- g. Вторичная электроразводка
- h. Первичная электроразводка

6. Спецификация Next-Duo

Стр. 8 - 9

B. Дополнительное оборудование

1. Секция подачи битума:

Стр.10

- a. Резервуар битума
- b. Трубопроводы битума и гор.масла
- c. Нагреватель горячего масла

2. Секция подачи наполнителя:

Стр. 10

- a. Силос наполнителя
- b. Шнек силоса наполнителя

3. Секция подачи топлива :

Стр.11

- a. Резервуар дизтоплива
- b. Трубопровод дизтоплива

4. Секция подачи инертных:

Стр.11

- a. Бункер инертных
- b. Питатель инертных
- c. Горизонтальный ленточный конвейер

5. Система слежения

Стр.11

C. Покраска и вывеска:

Стр.12

- a. Покраска
- b. Вывеска № 1
- c. Вывеска № 2
- d. Вывеска № 3

D. Лист силового оборудования

Стр. 13

E. Лист запчастей

Стр. 14

F. Инструменты от Поставщика

Стр. 15

G. Инструменты от Заказчика

Стр. 16

H. Объем работ

Стр. 17

I. График монтажа (справочно)

Стр. 18

J. Требования к монтажу и приемке

Стр. 19

K/L. Чертежи и гарантия

Стр. 20

M. Масла и смазки

Стр. 21

N. Выбор гор.масла

Стр. 22



А. Основное оборудование

Секция		Постав ляет	Спецификация	Примечание
1. Холодная секция	a. Наклонный ленточный конвейер	NIKKO	Тип: GT-4505,5 Мощность: 80 тонн в час Лента: 450 мм (шир.) x 5.5 м (дл.) Мотор: 2,2 kw x 4 P x 1 / 10 с зубчатой передачей, с концевым приводом, полностью закрытый, воздушного охлаждения. Конвейер оснащен датчиком и виброгрохотом (0.1kw x 1P)	
2. Секция сушки	a. Сушильный барабан	NIKKO	1) Тип: цилиндрический, конвекционный, с фрикционным приводом. Мощность: 80 тонн в час при условии максимального содержания воды в инертных 5% Размеры барабана: ф1,550мм x 7,300мм(L) T=12мм 2) Мотор: 7.5 kw x 4 P x 4 sets (полностью закрытый воздушного охлаждения) 3) Кол-во фрикционных роликов: 4 шт. 4) Редуктор: SM207S25S65	
	b. Горелка	NIKKO	Модель: NR-75 Потребление топлива: 600 (max) - 200 (min) литров/час при согласованном с Никко режимом эксплуатации Топливо: дизтопливо 4) Вентилятор Тип: турбо Мотор: 15.0 kw x 2P (полностью закрытый воздушного охлаждения) 5) Топливная помпа Мотор: 3.7 kw x 4P (полностью закрытый воздушного охлаждения) с сетчатым фильтром, циркуляционным клапаном, с датчиками давления и силы потока.	Гибкий шланг на топливной помпе
3. Секция сборки пыли	a. Пылеуловитель (Бэг-фильтр)	NIKKO	1) Тип: Тип многосекционный Вентури NBF- HV-100CS с инерционным пылеуловителем. Кол-во секций: 10 секций Кол-во фильтров: 24шт/секция x 10 секций =240 шт. Площадь фильтрации: 250 м ² Датчик высокого уровня 1 шт. (механический тип) Датчик низкого уровня 1 шт. (механический тип) 2) Основной шнек пыли Мощность 12 тонн/час Мотор: 3.7 kw x 4 P x 1/ 45 с редуктором (полностью закрытый воздушного охлаждения)	
	c. Ротор подачи пыли	NIKKO	Мощность: 12 тонн/час Мотор: 0.75 kw x 4 P x 1/20 с редуктором (полностью закрытый воздушного охлаждения)	
	d. Спуск выгрузки пыли	NIKKO	С клапаном типа бабочка	
	e. Компрессор	NIKKO	Тип: шнековый (SMS-15S) Мотор: 15 kw x 4 P (полностью закрытый воздушного охлаждения) Мощность: 2.0 м ³ /minute x 0. 69 МПа . Данный компрессор продувает секции пылеулавливания и смешивания	



А. Основное оборудование

Секция		Поста вляет	Спецификация	Примечание																		
3. Секция сбора пыли	f.	Вытяжной вентилятор	NIKKO Тип: Бесшумный тип ASR - 81TF Воздухопоток: 400 m ³ /minute, давление воздуха 3.04kPa (при 100 °C) Мотор: 45 kw × 4 P, полностью закрытый воздушного охлаждения																			
	g.	Дымоход	NIKKO №.1 - №.2, Дымоход № 2 оснащен демпфером с мотором управления (0.13kw x 1P x 1set), а также демпфером, регулируемым вручную																			
	h.	Труба	NIKKO Тип: примыкает к выхлопному вентилятору Габариты: φ700 мм × 10,000 мм (H)																			
4. Секция смешивания	a.	Горячий элеватор	NIKKO Тип: Вертикальный с ковшами Мотор: 5,5kw × 6 P × 1/ 30 (GM), полностью закрытый воздушного охлаждения. Мощность: 80 тонн/час Цепь для ковшей: антифрикционная роллерная цепь S-типа, роллерная с устройством блокировки обратного хода. Размер каркаса – 580мм x 1200 мм.	На горячем элеваторе крепится молниезащитный отвод																		
	b.	Грохот	NIKKO Тип: 3 · 1/2-хуровневый плоский тип без редуктора Размеры рамы: 900 мм × 3,000 мм Мощность: 80 тонн/час (мощность подачи крупнозернистого сырья) Размер ячеек: 36 мм × 36 мм , 25 мм × 25 мм 12 мм × 12 мм , 6 мм × 6 мм Частота: 1,100 min-1 Амплитуда: 11 мм Мотор: 3,7 kw × 4 P × 2 sets (антивибрационный тип), полностью закрытый воздушного охлаждения, с устройством предотвращения резонанса	Размер ячеек подтверждается Лизингополучателем																		
	c.	Горячий бункер	NIKKO 1) Тип: Четыре (4) отделения <table border="1" data-bbox="544 1391 1118 1637"> <thead> <tr> <th></th> <th>Размер инертных</th> <th></th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>№.1</td> <td>менее чем 4.0мм</td> <td>4.1 m³</td> </tr> <tr> <td>№.2</td> <td>3.2 - 8.0мм</td> <td>1.6 m³</td> </tr> <tr> <td>№.3</td> <td>8.0 - 16.0мм</td> <td>2.4 m³</td> </tr> <tr> <td>№.4</td> <td>16.0 - 32.0мм</td> <td>1.1 m³</td> </tr> <tr> <td colspan="2">Итого</td> <td>9.2 m³</td> </tr> </tbody> </table> Датчик уровня: 1-точечный для каждого отделения Термометр: крепится в отделении № 1 для песка 2) <u>Дополнительный вентилятор</u> Тип: турбо PF-3-N Мощность: 60 m ³ /minute × 0.2 kPa (при 100°C) Мотор: 1,5 kw × 4 P (полностью закрытый воздушного охлаждения)		Размер инертных		№.1	менее чем 4.0мм	4.1 m ³	№.2	3.2 - 8.0мм	1.6 m ³	№.3	8.0 - 16.0мм	2.4 m ³	№.4	16.0 - 32.0мм	1.1 m ³	Итого		9.2 m³	С полками для камней в каждом отделении, со спусками для перелива и некондиции
		Размер инертных																				
№.1	менее чем 4.0мм	4.1 m ³																				
№.2	3.2 - 8.0мм	1.6 m ³																				
№.3	8.0 - 16.0мм	2.4 m ³																				
№.4	16.0 - 32.0мм	1.1 m ³																				
Итого		9.2 m³																				
d.	Весовой дозатор	NIKKO Тип: цифровая индикация по каждой ячейке Инертные: кумулятивно (4 вида) 1000 kg × 5.0kg мощность: 1.15 куб.м. Битум: индивидуальный (с электроподогревом 1.0 kw) 150 кг × 1,0 кг, мощность: 0.18 куб.м. Наполнитель: кумулятивно (наполнитель + пыль) 150 кг × 1,0 кг, мощность: 0.21 куб.м.																				



А. Основное оборудование

Секция		Поставляет	Спецификация	Примечание	
4. Секция смешивания	е.	Миксер	NIKKO	Тип: Двухосный замесовый тип с демпферным затвором, цепным приводом Мощность: 1,000 кг /замес Затвор: демпферный тип Мотор: 30 kw × 4 P × 1/15 с редуктором, полностью закрытый воздушного охлаждения, с электроподогревом 4.0 kw	СА термометр
	f.	Разбрызгиватель битума	NIKKO	Тип: помпа под давлением разбрызгивает через форсунку битум Помпа: механический тип, 300 литров/минута × 0.5Мра (модель: Т-24) Мотор: 5.5 kw × 6 P (полностью закрытый воздушного охлаждения) с электроподогревом 3.5 kw	
	g.	Элеватор наполнителя	NIKKO	Тип: элеватор вертикального хода с ковшами. Мотор: 1.5 kw × 4 P × 1/ 20 с редуктором (полностью закрытый воздушного охлаждения) Мощность: 12 тонн/час Цепь: антифрикционная роллерная цепь S-типа	
	h.	Питатель наполнителя	NIKKO	Тип: конвейерный сквозной винтовой Мотор: 2.2 kw × 4 P × 1/ 15 с редуктором (полностью закрытый воздушного охлаждения) Мощность: 24 тонн/час Бункер наполнителя: 1.0 куб.м. с датчиком уровня Бункер пыли: 1.0 куб.м. с датчиком уровня	С дозирующим роторным клапаном × 2 шт. (0.75 kw × 4 P × 1/ 20 × 2 шт.)
		Примечание	NIKKO	<ul style="list-style-type: none"> - Стальные лестницы перила и настилы крепятся дополнительно - Просвет под миксер: 3,500мм (высота фундамента: 100мм) - Рифленая поверхность веранд для безопасности - Пометки "земля" в каждом распределителе, провод "земля" имеет зелено-желтый цвет 	
5. Секция управления	a.	Комната управления	NIKKO	Тип: отдельное помещение, изготовлено из сэндвич-панелей Габариты: 2,450 мм(Н) × 6,000мм(W) × 2,000 мм(D) с окнами, дверью и внутренним освещением	1) Расстояние от комнаты управления до основной башни должно быть не менее 6м 2) Заказчик предоставляет кондиционер
	b.	Панель управления Next-Duo	NIKKO	Тип: Next-Duo на русском языке со стабилизатором напряжения процессора	Подробности в разделе А-6. (стр. 8 ~ 9) «Спецификация Next-Duo»



А. Основное оборудование

Секция		Поставляет	Спецификация	Примечание	
5. Секция управления	с.	Принтер	Заказчик	Тип: EPSON M2000D Функция: Под итог/итог/всего	Распечатываются данные по рецепту смеси, № машины, дата и время, а также вес каждого материала, температура смеси и др.
	d.	Распределитель № 1	NIKKO	Тип: внутри отдельного помещения Электропитание: AC 380V 50Hz допуск ± 10 % Габариты: 1,800 мм(Н) × 2,400(Ш) мм × 350 мм(Д) Вход на медную клемму без основного прерывателя от первичного источника электропитания	1) Провод "земля" зелено-желтый 2) подача первичного электропитания обеспечивается Заказчиком
	e.	Распределитель № 2	NIKKO	Тип: внутри отдельного помещения Электропитание: AC 380V 50Hz допуск ± 10 % Габариты: 1,800 мм(Н) × 1,400 мм(Ш) × 450 мм(Д) Две линии от генератора No.2 и распределителя No.1	1) Провод "земля" зелено-желтый 2) подача первичного электропитания обеспечивается Заказчиком 3) с выключателем для Резервуара битума
	f.	Распределитель нагревателя	NIKKO	Тип: настенный внешний Электропитание: AC 380V 50Hz допуск ± 10 % Габариты: 930 мм(Н) × 600 мм (Ш) × 200 мм(Д) Вход: от распределителя № 2 однолинейный Месторасположение: настил миксера	провод "земля" зелено-желтый
	g.	Вторичная электропроводка	NIKKO	Короб проводки: стальной, 230 мм(Ш) x 300 мм (Н) Электропроводка: кабель 1.25 кв. и распределкоробки Силовой кабель: кабель С.V.V	
	h.	Первичная электропроводка и источник электропитания	Заказчик	Первичный источник питания ~ Распределитель завода	Предоставляется конечным пользователем
	i.	Индикация	NIKKO	Панель управления, силовая распределительная панель - на русском Аварийный сигнал	



6. Спецификация Next-Duo

1. Общие сведения

Панель управления Next-Duo разработана для управления процессом производства асфальтовых смесей. По сравнению с традиционными панелями управления предыдущих поколений данная модель представляет собой современное автоматизированное устройство на основе PC/AT-совмещенного процессора с предустановленной ОС плюс ПЛК и имеет 19-дюймовый цветной ЖК-монитор. Индикация всевозможной информации на дисплее монитора облегчает труд оператора.

2. Спецификация

Тип:	Панель
Метод индикации:	19-дюймовый ЖК-монитор x 2 шт.
Габариты:	1,600мм (шир) × 800мм (глуб) × 1,100мм (выс)
Метод управления:	процессор PC/AT совмещенный, с предустановленной ОС (Windows) + ПЛК
Управление:	посредством компьютерной мыши
Электропитание:	для компьютеров AC 100V 50 Hz, на вход AC 200V 50 Hz
Рабочая температура:	0 ~ 40 °C (рекомендуемая 10 ~ 30°C)
Рабочая влажность:	30 ~ 85 % (без конденсации)
Заземление:	менее 100Ω

3. Взвешивание /основное управление

- A. Метод взвешивания: сигналы загрузочной ячейки, аналоговый метод, индикация данных на дисплее
- B. Взвешиваемые материалы: Три (3) вида
- | | |
|--------------|--|
| Инертные: | четыре (4) вида кумулятивно (AG4, AG 3, AG2, AG1), 1250/5 кг |
| Битум: | один (1) вид кумулятивно, 150/1 кг |
| Наполнитель: | два (2) вида кумулятивно (FR1, FR2 (Пыль), 150/1 кг |
- C. Автоматическое управление взвешиванием: автоматическое последовательное взвешивание инертных, наполнителя и битума (каждого за один раз)
- D. Ручное взвешивание: переключение в ручном режиме процесса взвешивания инертных, наполнителя и битума (каждого за один раз)
- E. Таймер смешивания:
- | | |
|--------------------|-------------|
| Сухое смешивание: | 0 ~ 99 sec. |
| Мокрое смешивание: | 0 ~ 99 sec. |
- F. Установка формулы смешивания:
- | | |
|-------------------------------------|--|
| Кол-во регистрируемых ингредиентов: | 1000 видов (макс.) |
| Метод установки: | кумулятивный метод установки каждого вида материала. |
| Содержимое установки: | установка каждого вида взвешиваемых материалов в % на 100 % -ной основе. |
- G. Устанавливаемый вес:
- | | |
|---------------|---|
| Вес | по формуле, номер которой указан рамке резервации основного дисплея |
| Вес на выходе | можно получить на выходе 0,1 ~ 200,0 тонн |
- H. Регулировка по таре:
- Регулировка производится вручную по каждой ячейке.
- I. Компенсационная коррекция:
- Производится автоматическая расчетная компенсационная коррекция.
- | | |
|------------------|---|
| Формула расчета: | значение компенсации (на след.замет) = значение компенсации (текущее) + (значение веса (текущее) - установочное значение) |
| Переключение: | Автокомпенсация производится при положении ВКЛ. переключателя панели |

4. Горячий резервуар

- A. Датчик уровня: посредством двигателя вращения данные выводятся на дисплей.
- B. Данные температуры: температура в отделении No.1 бункера (песок) выводятся на дисплей.



6. Спецификация Next-Duo

5. Управление подачей инертных

Кол-во устройств подачи	Четыре (4) шт.
Формула установки	Можно зарегистрировать 1000 видов
Корректировка веса	Увеличение или уменьшение производится с панели управления
Установка веса	Производится либо в %-ном выражении либо по кол-ву вращений устройства

6. Управление горелкой

Метод поджига	Последовательный программный процесс, контролируемый ПЛК
Контроль темп.инертных	Автоматически контролируется термопарой на выходе сушки (индикация тренда на графике дисплея)
Установка начального режима горения	Можно внести восемь (8) режимов по времени (в сек.) и степени открытия/закрытия сопла горелки. Вручную выберите один из 8 режимов.
Управление горелкой и подачей инертных	После завершения режима разогрева подача инертных начинается автоматически, когда температура выхлопа на входе в фильтр-установку достигнет величины, предварительно внесенной в программу. Горелка выключается автоматически после того, как закончится подача инертных и затем закончится время, предварительно внесенное в программу.
Экстренная остановка	Когда значение температуры на входе фильтр-установки превысит предустановленное значение, срабатывает термопара, горелка останавливается и на дисплей автоматически выводится тревожное сообщение.

7. Управление мощностью

Кнопка включения	указана на мониторе, операция вкл/выкл производится при помощи мыши
Датчик напряжения	указан на мониторе
Автостоп	При нажатии кнопки автостопа на распредщите внутри помещения сначала отключается горелка, а затем ременные конвейеры и установки подачи инертных по истечению 0-10 минут, что заранее устанавливается на распредщите, а затем по истечении периода 0 - 60 минут, что также заранее устанавливается на распредщите, останавливается сушильный барабан.
Устройство прерывания	В случае возникновения перегрузки в каком-либо из двигателей между установками по подаче инертных и миксером, прекращается подача напряжения на силовое оборудование в обратной последовательности рабочего процесса, начиная от точки, в которой возникла перегрузка.

8. Устройство экстренной автоостановки.

Предназначено для полного отключения энергии в экстренных случаях.

Месторасположение: справа от панели управления возле двери

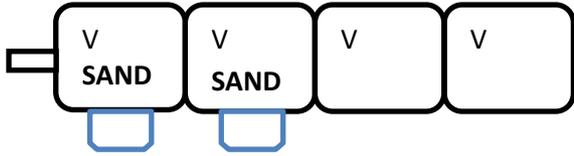


В. Дополнительное оборудование

Секция		Поставляет	Спецификация	Примечание
1. Секция подачи битума	a. Резервуар битума	NIKKO	Модель: горизонтальный цилиндрический, тип жесткий, не прямое нагревание горячим маслом. Кол-во резервуаров: 2 шт. Объем: 30 тонн Габариты: $\varnothing 2,100 \text{ мм} \times 10,400 \text{ мм (L)} \times 2,400 \text{ мм (H)}$ Прим. оснащены индикатором температуры, датчиком уровня, утеплитель 50мм толщины, распределителем и блоком управления.	Битум (80А) поставляет Лизингополучатель
	b. Трубопроводы битума и гор.масла	NIKKO	Модель: двойной трубопровод 2 В - 3 В Утеплитель: 40 мм толщины <u>Помпа подачи</u> Тип: механическая помпа (J T - 2 0) Мощность: 250 литров /мин. x 0.5Мра Мотор: 5.5 k w x 6 P Нагреватели клапана: 0.5 k w для дозирующего клапана (3-ной клапан) 0.5 k w x 2 P для затвора резервуара битума	
	c. Нагреватель гор.масла	NIKKO	Модель: Тип 40 Кол-во резервуаров: 1 шт. Калории на выход: 400,000 kcal/hour Габариты: $1,800 \text{ мм (W)} \times 4,550 \text{ мм (D)} \times 2,150 \text{ мм (H)}$ <u>Горелка</u> Модель: пушка-распылитель под высоким давлением (GPN-40WE) Топливо: дизтопливо потребление топлива: 40 литров/час Мотор: 0.4 kw x 2 P <u>Циркуляционная помпа</u> Модель: ADSH-50 воздушного охлаждения Мощность: 290 литров/мин. Мотор: 5.5 k w x 2 P	
2. Секция подачи наполнителя	a. Силос наполнителя	NIKKO	Тип жесткий цилиндрический Кол-во силосов: 2 шт. Объем: 30 тонн Габариты: $\varnothing 2,100 \text{ мм} \times 10,950 \text{ мм (H)}$ Датчик уровня: 3-точечный датчик на боку силоса Аксессуары: аэрация, пневмопровод, мини бэг-фильтр, полки, поручни безопасности.	Переходник заливного отверстия (100А) поставит Лизингополучатель
	b. Шнек силоса наполнителя	NIKKO	Мощность: 12 тонн/час Кол-во шнеков: 1 шт. Мотор: 3.7 k w x 4 P x 1/20 с редуктором Аксессуары: роторный клапан со сквозным затвором x 2 шт. Мотор: 0.75 k w x 4 P x 1/20 x 2 шт.	



В. Дополнительное оборудование

Секция		Поставляет	Спецификация	Примечание
3 Секция подачи топлива	a.	НИККО	Тип: горизонтальный цилиндрический Кол-во резервуаров: 1 шт. Объем: 20 тонн Габариты: φ1,950 мм × 7,500 мм (L) × 2,150 мм (H) Топливо: дизтопливо	
	b.	НИККО	Кол-во трубопроводов: 1 сэт наземный тип	
4. Секция подачи инертных	a.	НИККО	Объем: 8 м ³ Габариты: 3,500мм (W) × 2,000 мм (D) × 2,550 мм (H) Кол-во: 4 шт. Вибраторы: 0.1 k w × 2 P × 2 шт. для бункеров с песком  Вибраторы Прим.: с грохотом 91мм и заслонкой 750мм	Лизингополучатель готовит насыпь насыпь(H): 1,100мм
	b.	НИККО	Модель: инверторный тип Мощность: 30 тонн/час Кол-во питателей: 4 шт. Мотор: 1.5 k w × 4 P × 1/45 с редуктором Аксессуары: датчики	
	c.	НИККО	Тип: G T [- 5012,5 Мощность: 80 тонн/час Лента: 500 мм (W) Мотор: 2,2 k w × 4 P × 1 / 20 с редуктором Аксессуары: датчики, устройство аварийной остановки (вытяжного типа)	
5. Секция мониторинга	Система мониторинга	НИККО	Камера 1 шт. Монитор 1 шт. Микрофон 1 шт. Громкоговорители 1 шт.	Аварийный сигнал, предупреждающие стикеры в потенциально опасных местах.



С. Покраска и вывески

Секция		Поставляет	Спецификация	Примечание	
6. Покраска и вывески	а.	Покраска	Никко	1. Антикоррозионное покрытие один раз окраска нижним слоем, один раз верхним 2. цвет 3. Антикоррозионное покрытие: один слой 4. Облицовочное покрытие: один слой <ul style="list-style-type: none">- осн. часть: краска Кансай 598 (зеленый)- термостойкая часть: серебристый- силовая панель: стандартный цвет производителя- горелка, силов. агрегаты: стандартный цвет производителя	
	б.	Вывеска № 1 (Наименование Конечного пользователя)	Никко	Имя компании. <ul style="list-style-type: none">- шрифт: стандарт Никко- выбор цвета: фон (белый) цвет букв (черный)- вид: надпись на стальной панели- место крепежа: уровень грохота	<i>Лизингополучатель (Конечный пользователь) указывает свой шрифт и логотип</i>
	с.	Вывеска № 2 (Безопасность - прежде всего)	Никко	Название: SAFETY  FIRST <ul style="list-style-type: none">- шрифт: стандарт Никко- выбор цвета: фон (белый) цвет букв (черный)- вид: надпись на стальной панели- место крепежа: уровень миксера	
	д.	Вывеска № 3 (НИККО)	Никко	Название фирмы: НИККО Шрифт: стандарт Никко выбор цвета: фон (белый) цвет букв (черный) вид: надпись на стальной панели место крепежа: уровень горячего элеватора	



Д. Лист силового оборудования. Модель CBD-80ABD

Наименование устройства	Наименование агрегата	kW/ед.	кол-во	нагрузка (kW)
Основное оборудование	Ременный конвейер загрузки	2,20	1	2,20
	Вибратор с колосниковым грохотом	0,10	1	0,10
	Сушильный барабан	5,50	4	22,00
	Вентилятор горелки	15,00	1	15,00
	Топливная помпа	3,70	1	3,70
	Осн.шнек пыли	3,70	1	3,70
	Ротор подачи пыли	0,75	1	0,75
	Компрессор фильтр-установки	15,00	1	15,00
	Выхлопной вентилятор	45,00	1	45,00
	Мотор управления	0,13	1	0,13
	Горячий элеватор	5,50	1	5,50
	Грохот	3,70	2	7,40
	Вспомогательный вентилятор	1,50	1	1,50
	Нагреватель вес.дозатора битума	1,00	1	1,00
	Миксер	30,00	1	30,00
	Электронагреватель миксера	4,00	1	4,00
	Помпа разбрызгивания битума	5,50	1	5,50
	Нагреватель помпы разбрызг.битума	3,50	1	3,50
	Питатель мин.порошка	2,20	1	2,20
	Клапан ротора пыли	0,75	2	1,50
	Элеватор мин.порошка	1,50	1	1,50
Устройство управления	0,50	1	0,50	
Итого по основному оборудованию:				171,68
Дополнительное оборудование	Помпа подачи битума	5,50	1	5,50
	Помпа горелки нагрева гор.масла	0,40	1	0,40
	Циркуляц.помпа гор.масла	5,50	1	5,50
	Нагреватель для 3-хстор. взвеш.клапана	0,50	1	0,50
	Нагреватель стоп-клапана	0,50	2	1,00
	Шнек силоса мин.порошка	3,70	1	3,70
	Клапан ротора	0,75	2	1,50
	Вибратор	0,10	2	0,20
	Питатель ин.материала	1,50	4	6,00
	Ленточный конвейер	2,20	1	2,20
Итого по дополнительному оборудованию:				26,50
Итого:				198,18



Е. Лист запасных частей. Модель CBD-80ABD.

Стандартный набор запасных частей

Наименование	Спецификация	Количество
О-кольца цилиндра	φ50,φ63,φ80,φ100	по 2 шт. каждая
Набивка уплотнительная (для помп подачи и разбрызгивания битума)	для помп JT - 20 / T - 24	2 шт.
Соленоидный клапан (для мешалки)	4 F 6 1 0 - 2 0 - A C 2 0 0 V	1 набор
Катушка соленоидного клапана		2 шт.
Конечный переключатель	WLCA12 - 2N/SC · P	1 набор
Реле	L Y 2 N - C R AC200	3 шт.
Реле	AHN211X0 (AC100V)	3 шт.
Реле	AHN211Y0 (AC200V)	3 шт.
Предохранители	PL-G (0.6kV T2A 100kA)	4 шт.
Решетчатый фильтр для дизтоплива	25A #60	1 шт.
Клеммометер и тестер	№ 3 1 2 7	1 набор

Рекомендованные запасные части

Наименование		Спецификация	Количество
Суш.барaban	Термометр	(CA) PS 3/4 короткий	2 набора
Горелка	Насадка для горелки	Olyfis 2,25	1 шт.
		Swarah 24	1 шт.
	Датчик давления	3/8B 5 Mpa вибрационный тип	2 шт.
Бэг-фильтр	Фильтр		16 шт.
Грохот	Сита	6(SUS) , 12 , 25 , 36	1 набор
Горячий бункер	Датчик уровня	PRL-H2	1 шт.
	Термометр	CA-400	2 набора
Дозаторы	Ячейка	для инертных USN-1T-S	1 рсе
	Ячейка	для битума USN-300-S	1 рсе
	Ячейка	для наполнителя USN-300-S	1 рсе
Мешалка	Лопасть (с болтами и гайками)	для днища	8 шт.
	Броня (с болтами и гайками)		1 набор
	Термометр		2 шт.
Компрессор	Воздушный фильтр		2 набора
	Масляный фильтр		2 набора



Г. Инструмент технического обслуживания (в комплекте). Модель CBD-80ABD.

Наименование	Размеры	Кол-во
Дуплексный ключ	M30, M27, M24, M19, M17, M32	1 шт.каждого вида
Двустор. гаечный ключ	4 1×3 6 , 3 2×3 0 2 4×1 9 , 1 7×1 4 , 1 0×8	1 шт.каждого вида
Трубчат.ключ	3 0 0 мм	1 шт.
Разводной ключ	3 0 0 мм	1 шт.
Плоскогубцы заизолиров.	2 0 0 мм	1 шт.
Плоскогубцы	2 0 0 мм	1 шт.
Зубило	1 9 мм	1 шт.
Тестовая отвертка (напряж.)	низкое напряжение 1095L	1 компл.
Молоток	1 , 1 / 2 L B	1 шт.каждого вида
Масленка	# 2 0 0	1 шт.
Линейка	3 0 0 мм	1 шт.
Помпа со смазкой	P H 3 0 0	1 компл.
"Шланг" помпы со смазкой	G3C-10	1 шт.
Наконечник помпы со смазкой	GHX-3C	1 шт.
Наконечник помпы со смазкой	GSN-250	1 шт.
Шестиугольный ключ	# 5 0 8 Bag	1 компл.
Ящик для инструментов	T 4 7 0	1 шт.
Щипцы с храповиком	30x32 , 24x30 , 19x24 , 17x19	2 шт.каждого вида
Лом	Large (H B 9 0 0)	2 шт.
Дыропробойник	1/2 in , 5/8 in , 3/4 in , 1 in	2 шт.каждого вида
Обжимные щипцы	1 , 2 5 ~ 8	2 шт.каждого вида
Прокладки	1 / 4×3 / 8 , 1 / 2×3 / 8	по 6 шт.
Лента изоляционная		20 шт.
Запорная трубопроводная арматура	1/2x3/8	по 1 виду
Колено для тубы	1 / 2×1 2 мм	5 шт.каждого вида
Крепежный материал		4 шт.
Стропы для крана	3 / 8 В×2 м, 1 / 2 В×6 м, 3 / 4 В×6 м 1 В×6 м	4 шт.каждого вида
Хомуты	1 / 2 В, 5 / 8 В, 3 / 4 В 7 / 8 В, 1 В, 1 · 1 / 4 В	8 шт.каждого вида
Меловая смесь (известь)		10 шт.



Г. Инструмент для монтажа (со стороны Лизингополучателя). Модель CBD-80ABD.

Наименование	Измерение	Кол-во
Ключ с храповиком	17 × 19мм, 19 × 24мм, 24 × 30мм, 26 × 32мм	По 5 шт. каждого
Дуплексный головочный ключ	19мм, 24мм, 27мм, 30мм, 32мм, 36мм, 41мм, 46мм	По 3 шт. каждого вида
Ключ 2-хсторонний	13 × 17мм, 17 × 19мм, 19 × 24мм, 24 × 30мм, 26 × 32мм, 36 × 41мм	По 3 шт. каждого
Разводной ключ	200 мм, 250 мм, 300мм	По 1 шт. каждого
Трубчатый ключ	200 мм, 250 мм, 300 мм	По 1 шт. каждого
Молоток	Большой· Средний· Малый	По 2 шт. каждого
Молот (салазковый)		1 шт.
Пробойник-дырокол	1"	4 шт.
Дыропробойник	7/8 , 3/4 , 5/8 , 1/2	3 шт.
Кусачки		2 пары
Бокорезы		1 шт.
Плоскогубцы		1 шт.
Отвертка	Головка (плюс и минус)	1 шт.
Плотницкий "квадрат"		2 шт.
Плотницкая "штемпельная подушка"		1 шт.
Уровень		1 набор
Уровень (У-типа)		1 набор
Теодолит		1 набор
Переносной пескоструйный аппарат		1 набор
Пескоструйный аппарат		1 набор
Дрель со сверлами	12 мм, 18 мм, 32 мм	По 1 шт. каждого
Ударный ключ	19 мм, 24мм, 27мм, 30мм	По 1 шт. каждого
Универсальный ударный ключ	32мм, 36мм, 41мм	Каждого (Б/М) 2 шт.
Катушка для провода		6 набора
Гидравлический установщик хомутов	На сечение : 60 мм 2	1 компл.
Блок (со шкивом)	0.5 ton ~ 1.0 ton	2 набора
Цепной блок	0.5 ton ~ 1.0 ton	2 набора
Выдвижная лестница	2m ~ 3m	Каждого по 2 набора
Газосварочный аппарат	25m ~ 30m	2 набора
Электросварочный аппарат	25m ~ 30m	2 набора
Веревка	15m ~ 20m	4 шт.
Стропы стальные для крана	3/8 × 2 m, 1/2 × 6 m , 3/4 × 6 m , 1 × 6 m	6 шт. каждого вида
Хомут	1/2 , 5/8 , 3/4 , 7/8 , 1	Каждого по 6 шт.
Лом	Большой и средний размеры	Каждого по 2 шт.
Трубы	15 А , 20 А , 25 А = 5.5 мм	Каждого по 2 шт.
Стальной круг	Толщина = 3.2мм , 4.5мм , 6.0мм	2m×2m x каждой по 1 шт.
Стальной квадрат	50 × 50 × 6 , 75 × 75 × 6 , = 5.5 m	Каждой по 5 шт.
Вес (для калибровки дозаторов)	20 kg	50 шт.

* Лизингополучатель обязан предоставить данные инструменты до начала монтажа АБЗ.



Н. Перечень работ. Модель CBD-80ABD.

№	Пункты	НИККО	Лизингополучатель	Примечание
1	Инструктор(ы) на инсталляцию	○		
2	Инструктор(ы) на запуск и приемку	○		
3	Работы по распаковыванию		○	
4	Монтаж и запуск		○	
5	Работы по установке теплоизоляции		○	
6	Работы по прокладке электропроводки		○	
7	Установка громоотвода		○	Никко предоставляет реле и проводник, Лизингополучатель - медную чушку
8	Кран на инсталляцию		○	16, 25, 50 тонн
9	Фундамент, выемка грунта и крепление анкерами		○	
10	Обеспечение электропитанием, сварочные аппараты		○	
11	Инструменты для инсталляции		○	Включая противовесы 20 кг x 50 шт.
12	Материалы для пусковых работ и проведения тестов		○	Включая экологические тесты
13	Смазка, масло, другое		○	
14	Подвод внешнего источника электропитания к силовому распред.щиту		○	
15	Подведение электропитания или подключение генератора к силовому щиту		○	
16	Кондиционер для кабины управления		○	
17	Принтер		○	
18	Переводчик (инсталляция, приемка комиссией и др.)	○		для инструктора Никко
19	Разрешительные документы на инсталляцию АБЗ		○	
20	Все расходы на страховку после разгрузки АБЗ в порту РФ		○	



I. График монтажа. Модель CBD-100ABD.

Образец

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27			
1 Распаковка	■	■																												
2 Монтаж на месте	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■																			
3 Сушка, горелка, конвейер			■	■																										
4 Фильтр-установка				■	■																									
5 Дымоход, труба					■																									
6 Главная башня						■	■																							
7 Элеваторы горячий/наполнителя								■																						
8 Секция подачи инертных									■	■																				
9 Секция подачи битума										■	■	■	■																	
10 Трубопроводы воздушный/топливный/битумный													■																	
11 Работы по доводке деталей														■	■	■	■													
12 Прокладка электроразводки													■	■	■	■	■													
13 Подгонка оборудования																		■	■											
14 Запуск																				■										
15 Инструктаж для операторов																					■	■	■	■	■					
Инженеры от Лизингополучателя	⇔	10 инженеров на монтаж															⇔													
Инструктор(-ы) от Nikko	⇔	1 инструктор на инструктаж															⇔	5 инженеров на прокладку кабелей и запуск					⇔							
Кран																														
25 тонн	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																	
50 тонн	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																	

Примечание:

1. Указанный выше график может меняться по ситуации.
2. Лизингополучатель(Конечный пользователь) должен организовать прочую работу в дни, не задействованные в графике.
3. Лизингополучатель(Конечный пользователь) должен закончить укладку фундамента, подводку электропитания, подготовить краны, материалы и инструменты до приезда инструктора(-ов) Nikko.
4. Лизингополучатель(Конечный пользователь) должен обеспечить трансферы от гостиницы до места монтажа для инструктора Nikko.



Ж. Требования к монтажу и комиссионной приемке.

Конечный пользователь:

Модель: CBD-80ABD.

а) NIKKO направляет инструктора(-ов) после получения подтверждения от Лизингополучателя нижеследующего:

- Моменты для подтверждения перед отправкой инструкторов от Nikko, Japan -

1. Завершение работ по укладке фундамента.
2. Подготовка кранов, подводка электропитания, оборудования, необходимого для монтажа, согласованного с Nikko.
3. Товар должен быть доставлен на место монтажа.
4. Рабочая сила для задействования машин и оборудования должна быть подготовлена, электропитание подведено по согласованию с Nikko.
5. Материалы, такие как масла и смазки, согласованные с Nikko должны быть подготовлены для комиссионной приемки.

б) Лизингополучатель (Конечный пользователь) обеспечивает Nikko выполнение нижеследующего:

- Моменты, которые должны быть обеспечены в течение периода монтажа и комиссионной приемки -

1. Оборудование, подготовленное со стороны Лизингополучателя, должно быть проверено инструктором Nikko, и если потребуются, то по его распоряжению в течение периода монтажа и приемки, оно должно быть исправлено, видоизменено или заменено необходимым в указанное время. (Все расходы по данному моменту несет Лизингополучатель.)
2. Представитель Лизингополучателя (Конечного пользователя), директор площадки, должен присутствовать на месте монтажа.
3. Необходимо обеспечить комнату для отдыха и переговоров.
4. Безопасность и здоровье.
5. Размещение.
6. Трансферы от места размещения до места монтажа.
7. Питание (обед) на месте монтажа.

в) Обязательства Nikko на комиссионную приемку:

1. Инструктор на монтаж установки.
2. Инструктор на проведение работ по прокладке электроразводки.
3. Инструктор по соединению трубопроводов.
4. Тренаж операторов.
5. Комиссионная приемка.

д) Nikko и Продавец не несут ответственности за задержки в процессе монтажа, приемки и тренажа операторов в следующих случаях:

1. При возникновении поломок компонентов оборудования, начиная с момента разгрузки в порту и до доставки его на место монтажа;
2. При возникновении поломок компонентов оборудования ввиду действий Лизингополучателя (Конечного пользователя);
3. В виду недостаточной организованности персонала, предоставленного со стороны Лизингополучателя(Конечного пользователя);
4. Задержки и/или недопоставки материалов и топлива для запуска;
5. Обстоятельства форс-мажор, такие, как: наводнения, цунами, молнии, штормы, землетрясения, войны, гражданские волнения, чума и другие эпидемии.



Ж. Чертежи.

Чертежи	Кол-во	Время поставки
Чертежи установки	4	в течение 20 рабочих дней после получения авансового платежа.
Чертежи фундамента	4	в течение 20 рабочих дней после получения авансового платежа.

Л. Гарантия.

Компания NIKKO Co., Ltd. Гарантирует, что Товар произведен Nikko без дефектов материала и ошибок в конструкции, и будет в рабочем состоянии на срок: одна тысяча пятьсот (1500) часов работы или двенадцать (12) календарных месяцев после даты получения, в зависимости от того, какое из этих сроков истечет первым, при условии соблюдения надлежащих условий эксплуатации в соответствии с инструкциями и предписаниями, предоставленными Nikko.

Настоящая гарантия не покрывает случаи, когда поставленный Nikko Товар эксплуатируется не по назначению и ненадлежащим образом, когда Лизингополучатель (Конечный пользователь) не проводит необходимых мер по ремонту, а также в случаях аварийных происшествий.

Настоящая гарантия не применяется в случаях обычного сервисного ремонта, а также в случаях замены частей оборудования по факту их обычного износа.

Обязательства по настоящей гарантии, статутные и прочие, ограничиваются случаями замены и/или ремонта на заводе в г. Акаси или в другом месте, указанном с нашей стороны, тех частей оборудования, которые признаны нами после необходимого осмотра в этих местах дефектными ввиду некачественного материала и/или ошибки в конструкции.

Настоящая гарантия не обязывает нас нести расходы на персонал и доставку в связи с заменой и/или ремонтом дефектных частей оборудования, а также применяется в отношении того оборудования установки, которое было отремонтировано или видоизменено без согласования с нами.

Мы ни в каких случаях не несем ответственности за какой-либо косвенный, специальный ущерб, возникающий при эксплуатации оборудования, а также при неудачной эксплуатации оборудования и его частей.



М. Масла и смазки

Оборудование	Период замены и пополнения		NISSEKI	SHELL	MOBILE	ESSO
	Начальная эксплуатация	Замена				
Двигатель с зубчатой передачей (Миксер/Горячий элеватор)	Один (1) месяц	Каждые шесть (6) месяцев (2500 часов)	BONNOK SP No.150	OMALA OIL No.150	MOBILE GEAR No.629	SPARTAN EP No.150
Зубчатая передача с редуктором	Две (2) недели	Каждые шесть (6) месяцев (2500 часов)	BONNOK SP No.150	OMALA OIL No.150	MOBIL GEAR No.629	SPARTAN EP No.150
Виброгрохот	Сорок (40) часов	Каждые триста часов	BONNOK SP No.68	OMALA OIL No.68	MOBIL GEAR No.626	SPARTAN EP No.68
Компрессор	Один (1) месяц (200 часов)	Каждые три (3) месяца (600 часов)	FAIRCALL A No.68	KORENA OIL A No.68	MOBIL RASUS No.427	NEW REX No.DP68
Масленка		Ежедневное пополнение	PBX TURBINE No.32	TURBO OIL T No.32	MOBIL D7E OIL LIGHT	No.32
Подшипник		Ежедневное пополнение	MULTI NOK GREASE *1,2	ARBANIA GREASE *1,2	GREASE DYNAMIX *No.1,2	

Для начальной эксплуатации просим подготовить нижеследующую смазку и масло:

Масло для зубчатой передачи	Для виброгрохота	35 литров
	Для миксера и горячего элеватора	60 литров
Смазка	для всего оборудования	40 литр.банка
Горячее масло		3700 литров

* Для справки смотрите приложенную Спецификацию горячего масла на стр. 23/23



Н. Отборка и заливка горячего масла.

1. Отборка горячего масла

Просим произвести отборку горячего масла в соответствии с требованиями, указанными ниже в таблице.

Базовые данные	Парафиновая серия, очищаемая растворителем
Удельный вес (15· 4°С)	0.87 ~ 0.89
Точка возгорания	225 ~ 250
Вязкость (cst) при 37.8°С при 98.9°С	60 ~ 100
	7 ~ 12
Показатель вязкости	Более 95
Точка текучести (°С)	Менее минус 15
Кислород (mgKOH/g)	Менее 0.1
Остаточный углерод (wt%)	Менее 0.05
Остаточная сера (wt%)	Менее 0.2

Ссылка на рекомендуемые позиции

Производитель	Наименование товара
Mobile	Mobile thermo light
Idemitsu	Duffny oil 68
Shell	Thermia oil B
Japan energy	High Thermo 83,100
Mitsubishi	Diamond Thermo Oil 68, 100
Esso	ESSO Thermo 500

2. Выбор необходимого количества

Нагреватель горячего масла	тип 40			1750 литров
Трубопровод для установки модель	CBD80		500	400
Резервуар битума (для 1 шт.)	тип 30	360 литров	360 x (2) шт.	720
Другое				500
Всего				2870

Указанное выше количество рассчитано на стандартный вариант.

Добавьте большее кол-во, если в вашем варианте оборудование удалено от главной башни.



Заводы NIKKO – это:

- лучшая на сегодняшний момент пропорция «цена/качество»,
- высочайшая точность дозиметрии и датчиков, что позволяет получить высокое качество смеси,
- высокая надежность всех основных узлов АЗ, что позволяет избежать ненужных ремонтов и длительных простоев,
- высокая экономичность горелки, позволяющая при сравнении с конкурентами сэкономить за 5 лет работы в среднем режиме эксплуатации половину стоимости всего АЗ,
- надежность и экономичность сушильного барабана, удобное запатентованное расположение рукавного бэг-фильтра над сушилкой, позволяющее экономить тепло.
- надежность и эффективность работы мешалки, лучшего и современного двухосного миксера в своем классе, конструкция которого позволяет получать двойную спираль смешивания и соответственно высокое качество смеси за короткий временной интервал,
- гарантия надежной работы и японский сервис, который никогда в отличие от конкурентов не позволяет клиенту остаться наедине со своими проблемами.

Надеемся на организацию эффективного сотрудничества!

ООО «СДМ»

680015, РФ, г. Хабаровск, ул. Суворова 84 оф.1

Тел. +7 (4212) 51-05-53

+7 (4212) 59-06-22

+7 (4212) 59-06-23

+7 (4212) 51-42-64

e-mail: rbmc@rbmc.ru

sale@rbmc.ru

<http://www.rbmc.ru>