



Преимущества Асфальтовых Заводов модульного типа NIKKO перед аналогичными мобильными асфальтовыми заводами.

	Мобильный тип АЗ	Следствия	Модульный тип АЗ Никко
I. Структурные проблемы			
Если конструкция АЗ структурно привязана к шасси, то возникают следующие негативные моменты:			
Конструктивные издержки.	Каждый узел АЗ в результате такой привязки ограничен в размерах. Трубопроводы АЗ приобретают чересчур резкие изгибы и нецелесообразную конфигурацию.	Как следствие это негативно отражается на эксплуатационных характеристиках, на изгибах трубопровода активно налипают накипь.	В ходе разработки модели основной приоритет заключался в том, чтобы каким-либо образом не пострадали эксплуатационные характеристики, чтобы сохранить качество и надежность оборудования. Вторым приоритетом было безопасность и удобство работы, третьим - современный модульный дизайн, создающий удобство при монтаже/ демонтаже АЗ.
	Отсутствие достаточного места для нормального обслуживания и ремонта. К некоторым узлам просто не добраться. Переходы и лестницы - просто опасны для пользования.	При возникновении неисправностей, вызванных отложениями на углах и стенках трубопровода, невозможно оперативно провести ремонт из-за сложной конструкции и отсутствия места. Надо разбирать весь трубопровод, чтобы добраться до неисправности, а это вызовет длительный простой. Возможны ситуации частичного демонтажа АЗ, чтобы произвести обслуживание/ремонт.	В конструкции АЗ предусмотрено достаточное место для безопасного обслуживания/ремонта, поэтому оперативное проведение ремонтных работ проводится даже без частичного демонтажа АЗ.

Конструктивные издержки.	Для перевозки мобильного АЗ требуется специальное шасси со сложной подвеской и прочее. Возникают дополнительные проблемы, связанные с обслуживанием/ремонтom специального шасси.	Как следствие ремонт/обслуживание специального шасси, поставка специальных запчастей и расходных приводит к удорожанию обслуживания и возможной потерей времени при выполнении заказов поставки редких запчастей.	Такого рода проблем вообще нет.
Возможность возникновения поломок.	При передвижении АЗ по дороге в результате ударов и вибраций вся конструкция подвергается деформациям и возникновению напряжений, что приводит к неисправностям. Рамная конструкция мобильного АЗ особо подвержена деформации из-за большого веса и нецелесообразной компактности.		Модули АЗ Никко при демонтаже погружаются на трейлер и крепятся специальными замками(Carry Base) по типу контейнерных замков. В отличие от модульного АЗ, такой вид передвижения не приводит к возникновению чрезмерных нагрузок и деформаций.
II. Мобильность			
Требуемое оборудование.	Кран, тягачи (трактор).	Требуются тягачи с полуприцепами (трейлеры)	Кран, тягачи (трейлеры) и полуприцепы.
	Мобильными как таковые являются лишь те конструкции, к которым прикреплены шасси. Что же касается конструкций, которые не закреплены на шасси (горячий элеватор, трубопроводы нагреватель горячего масла, резервуары битума, топлива и другое оборудование), то все это оборудование надо перевозить на трейлерах.		Демонтаж АЗ Никко производится легко, надо лишь раскрутить гайки, а освободившиеся узлы можно не разъединять помодульно, а грузить на трейлер крупными блоками. Резервуары и основные блоки основной башни АЗ, другие элементы грузятся на трейлеры поблочно и крепятся стандартными "контейнерными замками". Процедура проста и стандартизирована.
Работы по сооружению фундамента.	Для возведения АЗ требуется плоский и твердый грунт. Для крепления основных узлов АЗ требуется бетонный фундамент.		Для возведения АЗ требуется плоский и твердый грунт. Для крепления основных узлов АЗ требуется бетонный фундамент. При креплении к фундаменту применяется специальные стандартные башмаки (anchor base).
Требуемое время.	7 дней на демонтаж.		7 дней на демонтаж.

Ш. Производственные характеристики			
Сушильный барабан.	Применяется сушильный барабан старого типа с цепным приводом. Осложнено обслуживание из-за избыточного трения. Чрезмерная шумность, высокая степень вероятности возникновения поломок и как следствие - простоев при ремонте.		Применяется современная модель сушильного барабана, КПД по которому достигает 90%. Надежный ременный привод обеспечивает малозумность, отсутствие избыточного трения.
Расходы на топливо.	По сведениям российских фирм, эксплуатирующих мобильные АЗ на шасси, расходы на топливо составляют 11~12 литров дизтоплива на 1 тонну смеси (данные 2009 г.).		По сведениям российских фирм, эксплуатирующих мобильные АЗ на шасси, расходы на топливо составляют 7~8 литров дизтоплива на 1 тонну смеси (данные 2009 г.).

1. Необходимое оборудование и материалы.

	Монтаж		Демонтаж		Транспортировка	
	Мобильный	CBD	Мобильный	CBD	Мобильный	CBD
Фундамент	○	○				
Кран	○	○	○	○	○	○
Трейлер (тягач)					○	○

2. Эксплуатация.

Performance		Обслуживание/ремонт		Эксплуатационные расходы	
Мобильный	CBD	Мобильный	CBD	Мобильный	CBD
(*) Δ	○	(*) Тяжелое/опасное	Легкое/надежное	Высокие	Низкие

(*)В соответствии с конструкцией и дизайном

Так как разница расходов на топливо составляет 4 литра на тонну смеси, то при условии наработки 100,000 тонн смеси ежегодно экономия на топливе составит 400,000 литров или при стоимости дизтоплива 30 руб. за литр - 12,000,000 рублей.