

# KOMATSU®

## PC160LC-7

**МОЩНОСТЬ НА МАХОВИКЕ**

82,4 кВт / 111 л.с. при 2200 об/мин

**ЭКСПЛУАТАЦИОННАЯ МАССА**

6 400 — 16 840 кг

**ВМЕСТИМОСТЬ КОВША**

0,60 — 0,70 м³



**PC  
160  
LC**



На фотографиях может быть изображено оборудование,  
устанавливаемое по заказу

### ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ ЭКСКАВАТОР

# Гидравлический экскаватор серии PC160LC-7

## ОБЩИЙ ОБЗОР

### Конструктивные особенности

- **Высокая производительность и низкий расход топлива**

В "активном" режиме производительность растет благодаря увеличению мощности, а топливо расходуется еще экономичнее.

- **Максимальное тяговое усилие увеличено**

на 22 %, обеспечивая отменную маневренность и способность преодолевать подъемы (по сравнению с PC150-5).

См. стр. 4



### Легкое обслуживание

- Увеличен интервал между заменами моторного масла, масляного фильтра двигателя, масла гидросистемы и масляного фильтра гидросистемы.
- Масляный фильтр двигателя и топливосливной клапан установлены удаленно для облегчения доступа к ним.
- Отделитель воды входит в стандартную комплектацию.
- Увеличена вместимость топливного бака.
- Применение втулок из сплава BMRC на рабочем оборудовании увеличивает интервал между заменой смазочных материалов со 100 до 500 моточасов.
- Параллельная компоновка системы охлаждения для удобства чистки, снятия и установки радиатора, последующего охладителя и маслоохладителя.

См. стр. 8

- **Мощность резания грунта ковшом возросла на 40 %**

Мощность резания грунта ковшом = усилие резания грунта ковшом x скорость ковша. Усилие резания грунта ковшом увеличено на 8 %, а скорость резания грунта ковшом – на 28 %, благодаря чему мощность резания грунта ковшом возросла на 40 % (по сравнению с PC150-5).

См. стр. 4

- **Повышенная грузоподъемность**

Поперечная устойчивость PC160LC-7 улучшена, грузоподъемность также увеличена.

См. стр. 4

## Гармония с окружающей средой

- Малотоксичный двигатель  
Мощная модель Komatsu SAA4D102E-2 с турбонагнетателем и радиатором охлаждения наддувочного воздуха потоком встречного воздуха вырабатывает 82,4 кВт (111 л.с.). Этот двигатель отвечает требованиям Tier 2 Агентства по защите окружающей среды США, ЕС и Японии по токсичности отработавших газов, без потери мощности или производительности машины.
- В экономичном режиме сокращается расход топлива. По сравнению с PC150-5 расход топлива уменьшен на 25 %.
- Низкий уровень шума в процессе эксплуатации.  
Уровень переменного звукового давления: 102 дБ.
- Удобная для утилизации конструкция.  
Радиатор, последующий охладитель и маслоохладитель, изготовленные из алюминия, легко поддаются утилизации.

## Большая удобная кабина

Вместительность кабины у нового PC160LC-7 увеличена на 30 % – появилось исключительно большое пространство для работы (по сравнению с PC150-5).

- Герметизированная повышенным внутренним давлением кабина, оснащаемая кондиционером по заказу.
- Малошумная конструкция.
- Низкая вибрация благодаря вязкостным опорам кабины.
- Возможность установить по заказу FOG (конструкция для защиты от падающих предметов) с болтовым креплением.

FOG было переименовано на OPG (ограждение для защиты оператора), отвечающее требованиям 2 уровня для верхних ограждений по стандарту ISO 10262

См. стр. 6 и 7

## МОЩНОСТЬ НА МАХОВИКЕ

82,4 кВт (111 л.с.)  
при 2 200 об/мин

## ЭКСПЛУАТАЦИОННАЯ МАССА

16 400 — 16 840 кг

## ВМЕСТИМОСТЬ КОВША

0,60 — 0,70 м³



На фотографиях может быть изображено оборудование, устанавливаемое по заказу

## Многофункциональный цветной монитор

- Система выбора рабочего режима для разных условий эксплуатации
- Система регулирования потока масла от гидравлического насоса для регулирования потока масла для сменного оборудования
- EMMS (система контроля состояния оборудования) упрощает техническое обслуживание и содержание машины

См. стр. 5

## Отличная надежность и долговечность

- Высокая механическая жесткость рабочего оборудования
- Прочная конструкция рамы
- Надежность основных узлов, произведенных на заводах Komatsu
- Высоконадежные электронные приборы
- Усиленная ходовая часть, в которой применены компоненты для 22-тонных машин

См. стр. 5

# Конструктивные особенности

## Высокая производительность и низкий расход топлива

Возросшие мощность и топливная экономичность двигателя Komatsu SAA4D102E-2 приводят к росту производительности и уменьшению удельного расхода топлива.

### Двигатель

Исключительную мощность и работоспособность PC160LC-7 обеспечивает двигатель Komatsu SAA4D102E-2. Выходная мощность 82,4 кВт (**111 л.с.**), обеспечивают увеличение гидравлической мощности и улучшение топливной эффективности.

### Гидравлика

Система HydrauMind позволяет клапанам распознавания нагрузки и компенсации давления автоматически регулироваться в зависимости от вида работ. Регулировочные изменения воспринимаются клапанами. Средства электронного управления в любой момент могут увеличить мощность двигателя до максимальной.

### Повышен предельный уровень тягового усилия

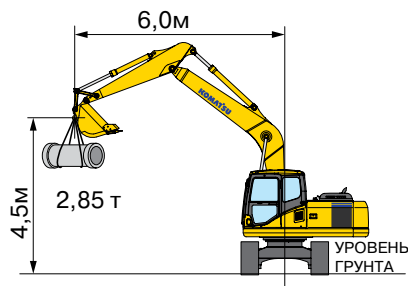
Максимальное тяговое усилие PC160LC-7 увеличено на 22 % и позволяет с легкостью преодолевать подъемы. Наибольшее тяговое усилие: 156 кН. Тяговое усилие/эксплуатационная масса: 0,97 (по сравнению с PC150-5).

Тяговое усилие

**22%  
рост**

### Увеличенная грузоподъемность

Поскольку поперечная устойчивость улучшена благодаря увеличению опорной длины гусениц и благодаря применению грузоподъемного режима, грузоподъемность увеличена.



### Увеличение мощности резания грунта ковшем обеспечивает повышение производительности



Мощность резания грунта ковшем представляет собой произведение рабочего усилия ковша и скорости резания грунта. Усилие резания грунта ковшем у нового PC160LC-7 увеличено на 8 %, а скорость резания грунта увеличена на 28 %, в результате чего общая мощность резания грунта ковшем возросла на 40 %. (по сравнению с PC150) Достигнутые значения усилия и скорости резания грунта дают самую большую мощность резания грунта и наибольшую производительность для класса экскаваторов 16 тонн.

Усилие резания грунта ковшем\*: 123 кН 12 500 кг  
Напорное усилие рукояти\*: 86,3 кН 8 800 кг

\* Измерено с включением максимальной мощности для рукояти 2610 мм и по нормам ISO

### Экономичный режим

Работа в экономичном режиме наносит минимальный ущерб окружающей среде. Расход топлива уменьшается на 25 % (по сравнению с обычным режимом эксплуатации PC150-5), а производительность равна производительности PC150-5 в обычном режиме эксплуатации.

### Функция максимальной мощности

Эта функция на некоторое время увеличивает усилие резания грунта ковшем на 7 % в особо трудных условиях.

### Автоматическая скорость передвижения

Скорость передвижения автоматически понижается в зависимости от сопротивления движению. Эта система является частью многофункционального цветного монитора.

|                       | Высокая  | Низкая   |
|-----------------------|----------|----------|
| Скорость передвижения | 5,5 км/ч | 3,4 км/ч |



## Многофункциональный цветной монитор

У многофункционального цветного монитора обновленной конструкции масса функций, например, с его помощью можно выбрать нужный рабочий режим, отрегулировать объем масла, подаваемого гидронасосом в контур сменного оборудования, четко выдерживать периодичность технического обслуживания и т. д.

### Выбор рабочих режимов

С помощью многофункционального цветного монитора можно выбрать активный режим эксплуатации, экономичный режим, грузоподъемный режим и режим работы гидромолотом.

| Рабочий режим | Назначение/область применения | Достоинство                                                                                                                |
|---------------|-------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>A</b>      | Активный режим                | <ul style="list-style-type: none"> <li>● Макс. производительность/мощность</li> <li>● Сокращение рабочего цикла</li> </ul> |
| <b>E</b>      | Экономичный режим             | <ul style="list-style-type: none"> <li>● Превосходная экономия топлива</li> </ul>                                          |
| <b>L</b>      | Грузоподъемный режим          | <ul style="list-style-type: none"> <li>● Увеличение гидравлического давления на 7 %</li> </ul>                             |
| <b>B</b>      | Работа гидромолотом           | <ul style="list-style-type: none"> <li>● Оптимизация частоты вращения двигателя, гидравлического потока</li> </ul>         |

### Система регулирования подачи гидронасоса

В случае установки сменного оборудования (гидромолота, дробилки и т. п.) и включения режима В, А или Е можно отрегулировать частоту вращения двигателя и подачу гидронасоса соответственно характеристикам применяемого сменного оборудования. Выбор осуществляется посредством жидкокристаллического экрана. Система позволяет также регулировать поток масла, поступающего

в контур сменного оборудования, способствуя плавности перемещения рабочего оборудования и совместной эксплуатации рабочего и сменного оборудования.

### Грузоподъемный режим

В грузоподъемном режиме грузоподъемность возрастает на 7 % благодаря повышению давления в гидросистеме.

### EMMS: Система контроля состояния оборудования

#### Функция контроля

Контроллер отслеживает уровень масла в двигателе, температуру охлаждающей жидкости, уровень заряда аккумуляторной батареи, чистоту воздушного фильтра и т. п. Если обнаруживается какая-либо неисправность, на жидкокристаллическом экране появляется сообщение с соответствующим кодом.

#### Функция технического обслуживания

Монитор сообщает о сроке замены масла и фильтров, выводя сообщение на жидкокристаллический экран, когда этот срок подходит.

#### Функция архивирования данных о неисправностях

Монитор сохраняет данные о неисправностях для удобства их диагностики и устранения.



## Отменная надежность и долговечность

### ● Ходовая часть для 22-тонных машин

Используются гусеницы, поддерживающие катки, опорные катки, направляющие колеса, гидромоторы передвижения, конечные передачи для PC220-7.

### ● Высокая механическая жесткость рабочего оборудования

Рукоять и стрела укреплены соответственно возросшему рабочему усилию ковша и напорному усилию рукояти. Большое поперечное сечение стрелы и рукояти, а также непрерывный сварной шов с разделкой кромок способствуют увеличению рабочего усилия и плотности бокового прилегания.

### ● Прочная конструкция рамы

Поворотная рама, центральная рама и ходовая часть сконструированы при помощи самых совершенных трехмерных средств автоматизированного проектирования и метода конечных элементов.

### ● Надежные узлы

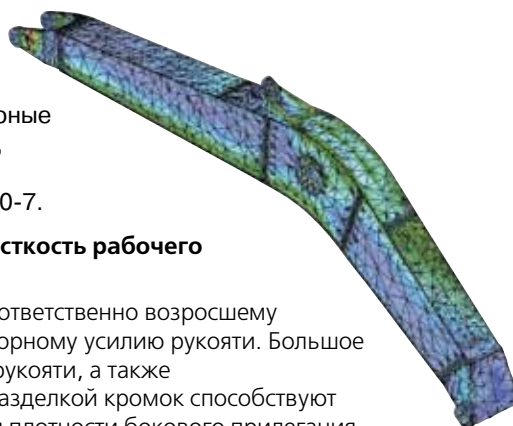
Все основные узлы машины, в частности двигатель, гидронасосы, гидромоторы, распределительные клапаны и т. п. сконструированы и произведены с применением уникальных технологий Komatsu.

### ● Высоконадежные электронные приборы

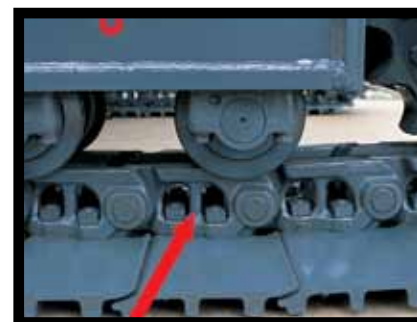
Электронные приборы уникальной конструкции успешно прошли строгие испытания.

- Контроллер
- Датчики
- Разъемы
- Термостойкая электропроводка

### ● Металлические защитные кольца защищают все гидравлические цилиндры и повышают их надежность.



Гусеницы с заполненными консистентной смазкой герметичными шарнирами обеспечивают отличную долговечность ходовой части



Звено гусеницы с распорной стойкой

В PC160LC-7 использованы гусеничные звенья с распорными стойками, обеспечивающими отменную долговечность

# УСЛОВИЯ РАБОТЫ ОПЕРАТОРА

**Во вместительной кабине PC160LC-7 созданы условия для работы с удобством...**

## Большая удобная кабина

### Удобная кабина

Вместительность кабины у нового PC160LC-7 увеличена на 30 % – создано исключительно удобное для работы пространство. Большой размер кабины позволяет полностью откинуть спинку сиденья вместе с подголовником (по сравнению с PC150-5).

### Герметизированная кабина

Наряду с устанавливаемым по заказу кондиционером, воздушный фильтр и повышенное давление воздуха внутри кабины (6,0 мм вод. ст.) не позволяют проникнуть в нее пыли снаружи.

### Малозумная конструкция

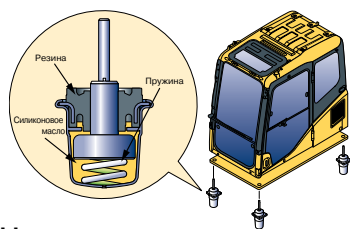
Существенно улучшена шумоизоляция – это касается не только шума двигателя, но и шума поворота платформы и сброса давления в гидросистеме.

### Слабая вибрация благодаря вязкостным опорам кабины

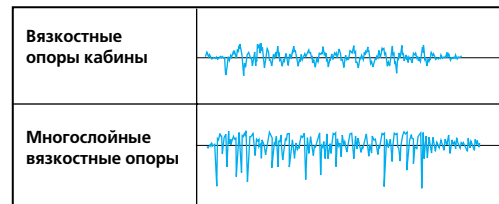
В PC160LC-7 применена новая улучшенная система подвески с удлиненным рабочим ходом и дополнительной пружиной. Новая система амортизации кабины вкупе с усиленными бортовыми площадками слева и справа ослабляет вибрацию сиденья оператора.

Уровень вибрации пола снижен со 120 дБ (УВ) до 115 дБ (УВ).

дБ (УВ) – показатель степени вибрации.



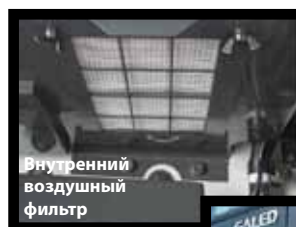
### Сравнение удобства езды



Величина отклонения кривой по вертикали показывает степень вибрации.

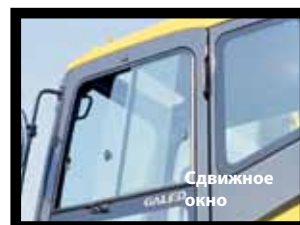
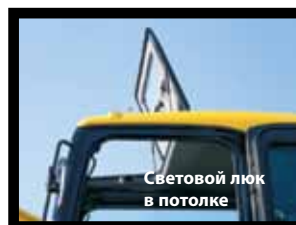
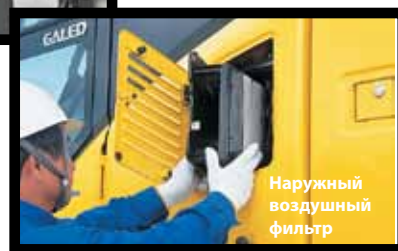
- Условия:**
- Переезд через препятствие одной гусеницей
  - Передвижение передним ходом на высокой скорости

— Вибрация пола



Легкая очистка фильтра кондиционера (по заказу)

Снятие и установка фильтрующего элемента кондиционера без спецприспособлений упрощает очистку.



Мощный напольный коврик кабины

Напольный коврик в кабине PC160LC-7 легко содержать в чистоте. Слегка наклонная поверхность покрыта напольным ковриком с бортиками и снабжена отверстиями для ускоренного слива воды.



## Конструктивные особенности, способствующие безопасности

### Кабина

Предусмотрена установка по заказу переднего верхнего ограждения с болтовым креплением.

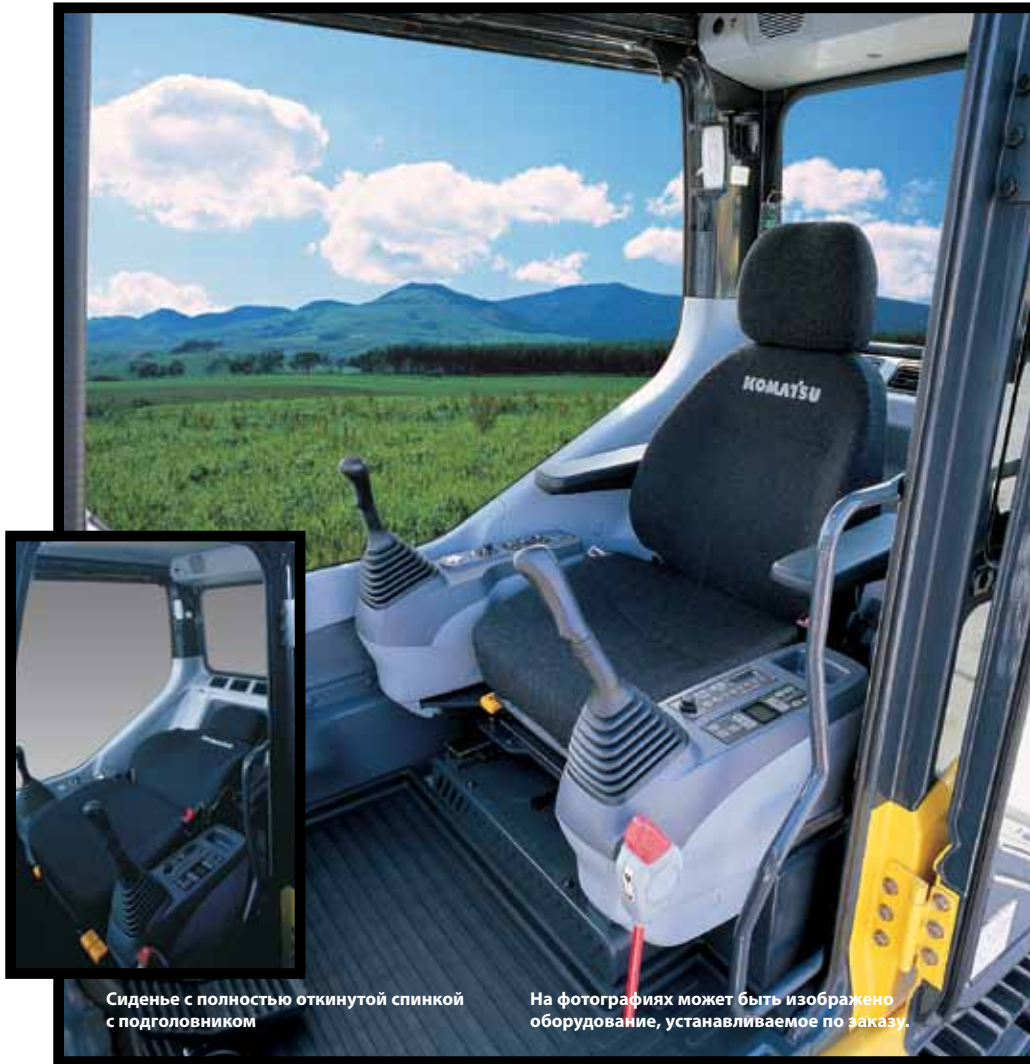
### Широкий обзор

Стойки правого окна больше нет, а задняя стойка получила другую форму и теперь не препятствует обзору. Площадь непросматриваемой зоны сократилась на 34 %. (по сравнению с PC160-6)

**Перегородка между насосом и двигателем** исключает разбрызгивание масла на двигатель в случае прорыва гидропровода.

**Термозащита и ограждение вентилятора** расположены вокруг сильно нагреваемых деталей двигателя и привода вентилятора.

**Ступени с нескользким покрытием и поручни большого размера.** Ступени, покрытые нескользкой пленкой, позволяют техническому персоналу уверенно чувствовать себя во время технического обслуживания.



Сиденье с полностью откинутой спинкой с подголовником

На фотографиях может быть изображено оборудование, устанавливаемое по заказу.

### Регулируемое положение органов управления

Регулирование положения стоек с рычагами пропорционального управления делает работу оператора удобной и точной. Механизм с двумя направляющими скольжения позволяет перемещать сиденье и стойки рычагов совместно или порознь, придавая рычагам наиболее удобное для работы положение, повышающее производительность.



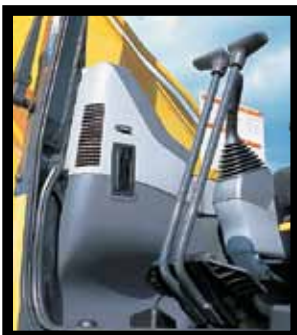
Величина сдвига сиденья: 340 мм (увеличена на 120 мм) (по сравнению с PC150-6)



Поручни большого размера



Термозащита



Дефростер (по заказу)



Стеклоочиститель на раме кабины



Держатель для напитков и карман для журналов

# ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

## Простота технического обслуживания

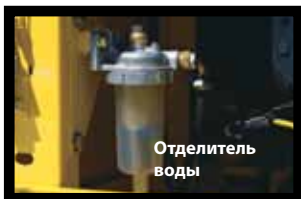
Экскаватор PC160LC-7 спроектировали в Komatsu так, чтобы обслуживать и ремонтировать его было удобно. Мы знаем, что благодаря этому увеличивается вероятность соблюдения предписываемого графика текущего технического обслуживания и ухода, то есть уменьшается вероятность дорогостоящих непроизводительных простоев. Вот некоторые из множества конструктивных особенностей, облегчающих обслуживание PC160LC-7.

- **Удобный доступ к масляному фильтру двигателя и топливосливному клапану**

Масляный фильтр двигателя и топливосливной клапан установлены на удалении, так что доступ к ним упростился.



- **Отделитель воды** входит в стандартную комплектацию. Он отделяет смешавшуюся с топливом воду, препятствуя повреждению топливной системы.



- **Монитор с функцией самодиагностики** отображает важные результаты самодиагностики, а также данные до 39 разных неисправностей.

- **Параллельная компоновка системы охлаждения**

Параллельная компоновка радиатора, последующего охладителя и маслоохладителя облегчает их очистку, снятие и установку. Радиатор, последующий охладитель и маслоохладитель, изготовленные из алюминия, обладают высокой охлаждающей способностью и легко поддаются утилизации.



- **Увеличенная емкость топливного бака**

Объем топливного бака увеличен с 230 до 280 литров – теперь до следующей дозаправки можно работать дольше. После специальной обработки топливный бак стал устойчивее к коррозии.

- **Простое измерение давления масла**

Оператор может проверить давление масла в контуре насоса в правой двери.



## Сокращены расходы на техническое обслуживание

**Интервал между заменами смазки для всего рабочего оборудования с втулками из сплава BMRC составляет 500 моточасов (кроме втулок для пальцев ковша)**

Рабочее оборудование оснащено втулками новой конструкции из сплава BMRC. Интервал между заменами смазки во втулках всего рабочего оборудования увеличен со 100 до **500 моточасов** (за исключением втулок для пальцев ковша), что снижает расходы на техническое обслуживание.

### BMRC (медный сплав, усиленный бета-ферритовой кристаллической решеткой)

Втулка, изготовленная из слоя спеченной меди, пропитанной маслом для упрощения сборки, объединенного с металлом основы. Благодаря отличным характеристикам скольжения применяется в деталях, предназначенных для тяжелого режима эксплуатации, испытывающих слабые колебательные напряжения и сильную нагрузку, с целью предотвратить их скрип и истирание.



### Периодичность замены смазочных материалов в рабочем оборудовании

ед. изм.: моточасы

| PC160LC-7 | PC150-5 |
|-----------|---------|
| 500       | 100     |

(за исключением втулок для пальцев ковша)

- **Увеличены интервалы между заменами масла и фильтра гидросистемы/моторного масла и маслофильтра двигателя**

В гидросистеме и двигателе применены новые высокоэффективные фильтры. Интервалы между заменами масла гидросистемы, масляного фильтра гидросистемы, моторного масла и элемента масляного фильтра двигателя существенно увеличены, что уменьшает расходы на техническое обслуживание.

### Сравнение периодичности замены

ед. изм.: моточасы

|                              | PC160LC-7 | PC150-5 |
|------------------------------|-----------|---------|
| Моторное масло               | 500       | 250     |
| Масляный фильтр двигателя    | 500       | 250     |
| Масло гидросистемы           | 5 000     | 2 000   |
| Масляный фильтр гидросистемы | 1000      | 250     |



# ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



## ДВИГАТЕЛЬ

Модель ..... Komatsu SAA4D102E-2  
 Тип ..... с жидкостным охлаждением, 4-тактный, с прямым впрыском  
 Система наддува воздуха ..... при помощи турбокомпрессора  
 Число цилиндров ..... 4  
 Диаметр зеркала ..... 102 мм  
 Рабочий ход ..... 120 мм  
 Рабочий объем ..... 3,92 л  
 Мощность на маховике:  
 SAE J1349 ..... 82,4 кВт (111 л.с.) при 2200 об/мин  
 DIN6270 ..... 82,4 кВт (112 л.с.) при 2200 об/мин  
 Регулятор ..... Для всех скоростных диапазонов, механический

Отвечает нормативным положениям 2001 EPA, EU, и Japan Tier 2 по ограничению токсичности выхлопа.



## ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ СИСТЕМА

Тип ..... система HydrauMind (гидромеханическая интеллектуальная система управления новой конструкции), система обнаружения нагрузки с закрытым центром, оснащенная клапанами измерения нагрузки и компенсации давления  
 Число рабочих режимов на выбор ..... 4  
 Главный насос:  
 Тип ..... поршневой насос переменной производительности  
 Насосы для ..... контуров стрелы, рукояти, ковша, поворота платформы и передвижения  
 Наибольшая подача ..... 312 л/мин  
 Подача в распределительный контур ..... клапан с автономным понижением давления  
 Гидромоторы:  
 Передвижения ..... 2 аксиальных поршневых гидромотора со стояночным тормозом  
 Поворот платформы ..... 1 аксиальный поршневой гидромотор с тормозом удержания поворота платформы  
 Давление срабатывания разгрузочного клапана  
 Контур рабочего оборудования ..... 37,3 МПа 380 кгс/см<sup>2</sup>  
 Контур передвижения ..... 37,3 МПа 380 кгс/см<sup>2</sup>  
 Контур поворота платформы ..... 28,4 МПа 295 кгс/см<sup>2</sup>  
 Управляющий контур ..... 3,2 МПа 33 кгс/см<sup>2</sup>  
 Гидроцилиндры:  
 (число цилиндров – диаметр зеркала х рабочий ход х диаметр штока)  
 Стрела ..... 2 – 110 х 1175 х 75 мм  
 Рукоять ..... 1 – 120 х 1342 х 85 мм  
 Ковш ..... 1 – 105 х 1027 х 70 мм



## ТРАНСМИССИЯ И ТОРМОЗА

Управление маневрированием ..... два рычага с педалями  
 Вид привода ..... гидростатический  
 Наибольшее тяговое усилие ..... 156 кН 15 950 кг  
 Преодолеваемый подъем ..... 70%, 35°

Максимальная скорость движения: ..... высок 5,5 км/ч  
 (Автом. переключ. передач) ..... низк. 3,4 км/ч  
 Рабочий тормоз ..... гидрозамок  
 Стояночный тормоз ..... механический дисковый тормоза



## СИСТЕМА ПОВОРОТА ПЛАТФОРМЫ

Вид привода ..... гидростатический  
 Редуктор механизма поворота платформы ..... планетарный  
 Смазка поворотного круга ..... ванна с консистентной смазкой  
 Рабочий тормоз ..... гидрозамок  
 Тормоз удержания/блокировка поворота платформы ..... механический дисковый тормоз  
 Скорость поворота платформы ..... 12,0 об/мин



## ХОДОВАЯ ЧАСТЬ

Центральная рама ..... X-образная рама  
 Рама гусеничной тележки ..... корабчатая  
 Уплотнение звеньев гусеницы ..... звено с герметизированными пальцами  
 Регулятор натяжения гусеницы ..... гидравлический  
 Число башмаков (с каждой стороны) ..... 44  
 Число поддерживающих катков (с каждой стороны) ..... 2  
 Число опорных катков (с каждой стороны) ..... 7



## ОБЪЕМЫ ОХЛАЖДАЮЩЕЙ ЖИДКОСТИ И СМАЗОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ (ЗАПРАВОЧНЫЕ)

Топливный бак ..... 280 л  
 Охлаждающая жидкость ..... 17,3 л  
 Двигатель ..... 14,0 л  
 Картер конечной передачи (с каждой стороны) ..... 4,5 л  
 Привод поворота платформы ..... 4,5 л  
 Гидробак ..... 121 л



## ЭКСПЛУАТАЦИОННАЯ МАССА (ПРИБЛИЗИТЕЛЬНАЯ)

Эксплуатационная масса с односекционной стрелой длиной 5150 мм, рукоятью длиной 2610 мм, ковшем обратной лопаты вместимостью 0,65 м<sup>3</sup> с "шапкой" по стандарту SAE, номинальным объемом смазочных материалов и охлаждающей жидкости, полным топливным баком и стандартным оборудованием.

| Гусеницы | PC160LC-7              |                                      |
|----------|------------------------|--------------------------------------|
|          | Эксплуатационная масса | Давление на грунт                    |
| 500 мм   | 16 400 кг              | 46,1 кПа<br>0,47 кгс/см <sup>2</sup> |
| 600 мм   | 16 620 кг              | 39,2 кПа<br>0,40 кгс/см <sup>2</sup> |
| 700 мм   | 16 840 кг              | 34,3 кПа<br>0,35 кгс/см <sup>2</sup> |



## СОЧЕТАНИЕ КОВША ОБРАТНОЙ ЛОПАТЫ, РУКОЯТИ И СТРЕЛЫ

| Вместимость ковша (с "шапкой") |                     | Ширина                     |                              | Масса с боковыми режущими кромками | Число зубьев | Длина рукояти |        |       |
|--------------------------------|---------------------|----------------------------|------------------------------|------------------------------------|--------------|---------------|--------|-------|
| SAE, PCSA                      | CECE                | Без боковых режущих кромок | С боковыми режущими кромками |                                    |              | 2,25 м        | 2,61 м | 2,9 м |
| 0,60 м <sup>3</sup>            | 0,55 м <sup>3</sup> | 900 мм                     | 1000 мм                      | 474 кг                             | 5            | ○             | ○      | ○     |
| 0,65 м <sup>3</sup>            | 0,60 м <sup>3</sup> | 966 мм                     | 1066 мм                      | 499 кг                             | 5            | ○             | ○      | ✕     |
| 0,70 м <sup>3</sup>            | 0,65 м <sup>3</sup> | 1100 мм                    | —                            | 504 кг                             | 5            | ○             | ○      | ✕     |

○: Широкое назначение, плотность до 1,8 т/м<sup>3</sup>  
 □: Широкое назначение, плотность до 1,8 т/м<sup>3</sup>

●: Работы в облегченном режиме, плотность до 1,2 т/м<sup>3</sup>  
 ✕: Не применяется

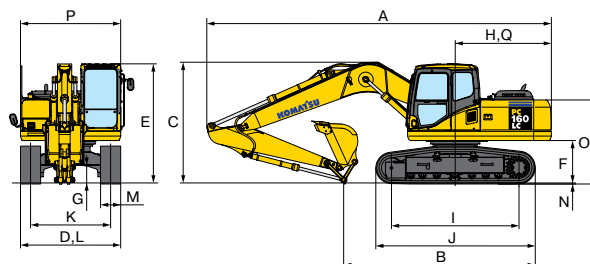


## ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ

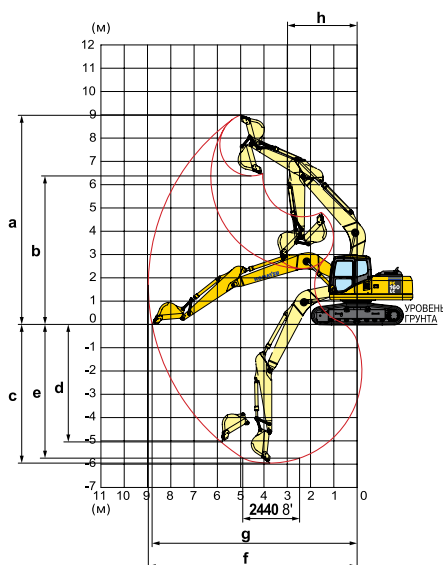
|          |                                      |          |          |          |
|----------|--------------------------------------|----------|----------|----------|
|          | Длина рукояти                        | 2 250 мм | 2 610 мм | 2 900 мм |
| <b>A</b> | Габаритная длина                     | 8 565 мм | 8 565 мм | 8 565 мм |
| <b>B</b> | Опорная длина (транспортная):        | 5 130 мм | 4 760 мм | 4 565 мм |
| <b>C</b> | Габаритная высота (до верха кабины)* | 2 990 мм | 3 000 мм | 3 100 мм |

|          |                                                       |          |
|----------|-------------------------------------------------------|----------|
| <b>D</b> | Габаритная ширина                                     | 2 490 мм |
| <b>E</b> | Габаритная высота (до верха кабины)*                  | 2 970 мм |
| <b>F</b> | Дорожный просвет относительно противовеса             | 1 055 мм |
| <b>G</b> | Дорожный просвет (минимальный)                        | 440 мм   |
| <b>H</b> | Радиус поворота задней части платформы                | 2 435 мм |
| <b>I</b> | Опорная длина гусеницы                                | 3 170 мм |
| <b>J</b> | Габаритная длина гусеницы                             | 3 965 мм |
| <b>K</b> | Колея гусеничного хода                                | 1 990 мм |
| <b>L</b> | Ширина гусеничной тележки                             | 2 490 мм |
| <b>M</b> | Ширина башмака                                        | 500 мм   |
| <b>N</b> | Высота грунтозацепа                                   | 26 мм    |
| <b>O</b> | Просвет до кабины машины                              | 2 090 мм |
| <b>P</b> | Ширина кабины машины                                  | 2 490 мм |
| <b>Q</b> | Расстояние от оси вращения платформы до заднего конца | 2 390 мм |

\* : Исключая высоту грунтозацепа.



## РАБОЧАЯ ЗОНА



|               |                                                            |                      |                      |                      |
|---------------|------------------------------------------------------------|----------------------|----------------------|----------------------|
|               | Рукоять                                                    | 2 250 мм             | 2 610 мм             | 2 900 мм             |
| <b>a</b>      | Макс. высота резания грунта                                | 8 910 мм             | 8 980 мм             | 9 130 мм             |
| <b>b</b>      | Макс. высота разгрузки                                     | 6 280 мм             | 6 370 мм             | 6 525 мм             |
| <b>c</b>      | Максимальная глубина резания грунта                        | 5 610 мм             | 5 960 мм             | 6 250 мм             |
| <b>d</b>      | Макс. глубина вертикальной стенки котлована                | 4 860 мм             | 5 040 мм             | 5 320 мм             |
| <b>e</b>      | кс. глубина резания грунта (уровень 8')                    | 5 375 мм             | 5 740 мм             | 6 050 мм             |
| <b>f</b>      | Макс. радиус резания грунта                                | 8 680 мм             | 8 960 мм             | 9 235 мм             |
| <b>g</b>      | Макс. радиус резания грунта на уровне опоры                | 8 510 мм             | 8 800 мм             | 9 075 мм             |
| <b>h</b>      | Мин. радиус поворота платформы                             | 3 040 мм             | 2 990 мм             | 2 995 мм             |
| По нормам SAE | Усилие резания грунта ковшом при включенной макс. мощности | 109 кН<br>11 100 кгс | 109 кН<br>11 100 кгс | 109 кН<br>11 100 кгс |
|               | Напорное усилие рукояти при включенной макс. мощности      | 91,2 кН<br>9 300 кгс | 83,4 кН<br>8 500 кгс | 77,5 кН<br>7 900 кгс |
| По нормам ISO | Рабочее усилие ковша при включенной макс. мощности         | 123 кН<br>12 500 кгс | 123 кН<br>12 500 кгс | 123 кН<br>12 500 кгс |
|               | Напорное усилие рукояти при включенной макс. мощности      | 95,1 кН<br>9 700 кгс | 86,3 кН<br>8 800 кгс | 79,4 кН<br>8 100 кгс |

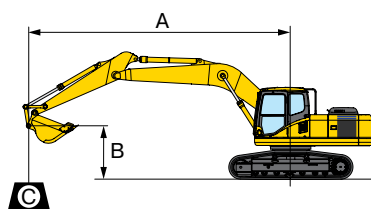


## СТАНДАРТНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

- Генератор, 35 А/24 В
- Автоматический замедлитель оборотов двигателя
- Система автоматического выпуска воздуха из топливной магистрали
- Система автоматического предпускового подогрева двигателя
- Аккумуляторные батареи, 80 А·ч/2 х 12 В
- Клапан удержания стрелы
- Кабина, допускающая установку по заказу переднего верхнего ограждения с болтовым креплением
- Противовес
- Воздушный фильтр сухого типа, с двойным фильтрующим элементом
- Электрический звуковой сигнал
- Двигатель Komatsu SAA4D102E-2
- Система предотвращения перегрева двигателя
- Ограждение вентилятора
- Гидравлические регуляторы натяжения гусениц (с каждой стороны)
- Втулки рабочего оборудования с большим ресурсом между заменами смазки (500 моточасов)
- Многофункциональный цветной монитор
- Система включения максимальной мощности
- Система управления гидравликой на основе пропорционального распределения давления в гидросистеме
- Коррозионностойкая решетка радиатора и маслоохладителя
- Зеркало заднего вида, правое
- Стартер, 4,5 кВт/24 В (1 шт.)
- Всасывающий вентилятор
- Направляющее ограждение гусеничной тележки, центральная секция
- Опорный каток: по 7 с каждой стороны
- Башмак гусеничной цепи: 500 мм, с тройным грунтозацепом
- Рабочая фара, 2 шт. (на стреле и справа)
- Система выбора рабочих режимов



## ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ ПРИ ВЫБОРЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОГО РЕЖИМА НА МНОГОФУНКЦИОНАЛЬНОМ ЦВЕТНОМ МОНИТОРЕ



- A: Рабочий радиус от оси вращения платформы  
 B: Просвет до крюка на ковше  
 C: Грузоподъемность  
 Cf: Номинальное значение при фронтальной загрузке  
 Cs: Номинальное значение при боковой загрузке  
 ☉: Номинальное значение при максимальном рабочем радиусе

Условия:

- Односекционная стрела длиной 5150 мм
- Ковш вместимостью 0,65 м³ с "шапкой" по стандарту SAE
- Ширина башмака: 500 мм, тройной грунтозацеп

|                        | A      | B | ☉ МАКС.   |           | 7,5 м     |          | 6,0 м     |          | 4,5 м     |          | 3,0 м      |           | 1,5 м      |            |
|------------------------|--------|---|-----------|-----------|-----------|----------|-----------|----------|-----------|----------|------------|-----------|------------|------------|
|                        |        |   | Cf        | Cs        | Cf        | Cs       | Cf        | Cs       | Cf        | Cs       | Cf         | Cs        | Cf         | Cs         |
|                        |        |   |           |           |           |          |           |          |           |          |            |           |            |            |
| Длина рукояти 2 610 мм | 7,5 м  |   | *2 200 кг | *2 200 кг |           |          |           |          |           |          |            |           |            |            |
|                        | 6,0 м  |   | *2 000 кг | *2 000 кг |           |          | *3 350 кг | 2 900 кг |           |          |            |           |            |            |
|                        | 4,5 м  |   | *2 000 кг | 1 900 кг  |           |          | *4 200 кг | 2 850 кг |           |          |            |           |            |            |
|                        | 3,0 м  |   | *2 050 кг | 1 650 кг  | 3 050 кг  | 1 800 кг | 4 500 кг  | 2 750 кг | *5 900 кг | 4 400 кг | *8 700 кг  | 8 450 кг  |            |            |
|                        | 0 м    |   | *2 650 кг | 1 600 кг  | 2 900 кг  | 1 700 кг | 4 150 кг  | 2 450 кг | 6 600 кг  | 3 750 кг | *7 350 кг  | 6 950 кг  |            |            |
|                        | -3,0 м |   | 3 800 кг  | 2 200 кг  |           |          | 4 100 кг  | 2 400 кг | 6 500 кг  | 3 650 кг | *11 150 кг | 7 050 кг  | *9 200 кг  | *9 200 кг  |
|                        | -4,5 м |   | *4 950 кг | 3 450 кг  |           |          |           |          | *5 550 кг | 3 850 кг | *8 200 кг  | 7 350 кг  |            |            |
| Длина рукояти 2 900 мм | 7,5 м  |   | *1 900 кг | *1 900 кг |           |          |           |          |           |          |            |           |            |            |
|                        | 6,0 м  |   | *1 750 кг | *1 750 кг |           |          | *3 250 кг | 2 950 кг |           |          |            |           |            |            |
|                        | 4,5 м  |   | *1 700 кг | *1 700 кг | *2 250 кг | 1 850 кг | *3 900 кг | 2 850 кг |           |          |            |           |            |            |
|                        | 3,0 м  |   | *1 800 кг | 1 550 кг  | 3 050 кг  | 1 800 кг | 4 500 кг  | 2 700 кг | *5 500 кг | 4 400 кг | *7 850 кг  | *7 850 кг |            |            |
|                        | 0 м    |   | *2 250 кг | 1 450 кг  | 2 850 кг  | 1 650 кг | 4 100 кг  | 2 400 кг | 6 600 кг  | 3 700 кг | *7 650 кг  | 6 950 кг  |            |            |
|                        | -3,0 м |   | 3 450 кг  | 1 950 кг  |           |          | 4 050 кг  | 2 300 кг | 6 400 кг  | 3 600 кг | *11 500 кг | 6 900 кг  | *8 400 кг  | *8 400 кг  |
|                        | -4,5 м |   | *4 800 кг | 2 950 кг  |           |          |           |          | *6 050 кг | 3 700 кг | *8 900 кг  | 7 200 кг  |            |            |
| Длина рукояти 2 250 мм | 7,5 м  |   | *2 700 кг | *2 700 кг |           |          |           |          |           |          |            |           |            |            |
|                        | 6,0 м  |   | *2 400 кг | *2 400 кг |           |          | *3 250 кг | 2 850 кг |           |          |            |           |            |            |
|                        | 4,5 м  |   | *2 350 кг | 2 050 кг  |           |          | *4 450 кг | 2 850 кг | *5 000 кг | 4 650 кг |            |           |            |            |
|                        | 3,0 м  |   | *2 450 кг | 1 800 кг  |           |          | 4 450 кг  | 2 700 кг | *6 300 кг | 4 300 кг | *9 700 кг  | 8 150 кг  |            |            |
|                        | 0 м    |   | 2 950 кг  | 1 700 кг  |           |          | 4 150 кг  | 2 400 кг | 6 550 кг  | 3 750 кг | *6 750 кг  | *6 750 кг |            |            |
|                        | -3,0 м |   | 4 200 кг  | 2 450 кг  |           |          |           |          | 6 550 кг  | 3 700 кг | *10 500 кг | 7 100 кг  | *10 250 кг | *10 250 кг |
|                        | -4,5 м |   | *4 850 кг | 4 200 кг  |           |          |           |          |           |          | *7 050 кг  | *7 050 кг |            |            |

\* Нагрузка ограничена грузоподъемностью гидросистемы (а не нагрузкой опрокидывания). Номинальные значения основаны на стандарте J1097 SAE. Номинальные значения нагрузки не превышают 87 % грузоподъемности гидросистемы или 75 % нагрузки опрокидывания.



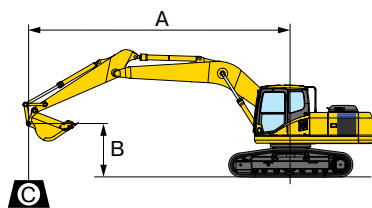
## ОБОРУДОВАНИЕ, УСТАНОВЛИВАЕМОЕ ПО ЗАКАЗУ

- Кондиционер с дефростером
- Генератор, 60 А/24 В
- Рукояти
  - Рукоять длиной 2 900 мм в сборе
  - Рукоять длиной 2 610 мм в сборе
  - Рукоять длиной 2 250 мм в сборе
- Аккумуляторные батареи большой емкости
- Верхнее защитное ограждение с болтовым креплением [Защитные ограждения оператора 2 уровня (FOG)]
- Стрела длиной 5150 мм
- Принадлежности кабины
  - Козырек от дождя
  - Противосолнечный козырек
- Переднее ограждение кабины
  - Ограждение на полную высоту
  - Ограждение на половину высоты
- Обогреватель с дефростером
- Зеркало заднего вида (левое)
- Ремень безопасности с инерционным барабаном
- Сиденье с подвеской
- Резервный клапан
- Гусеничные башмаки с тройным грунтозацепом
  - 600 мм
  - 700 мм
- Нижнее защитное ограждение рамы гусеничной тележки
- Щитки опорных катков (на всю длину)
- Сигнал предупреждения о передвижении
- Рабочие фары
  - 2 на кабине
  - 2 на противовесе





## ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ ПРИ ВЫБОРЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОГО РЕЖИМА НА МНОГОФУНКЦИОНАЛЬНОМ ЦВЕТНОМ МОНИТОРЕ



A: Рабочий радиус от оси вращения платформы  
B: Просвет до крюка на ковше  
C: Грузоподъемность  
Cf: Номинальное значение при фронтальной загрузке  
Cs: Номинальное значение при боковой загрузке  
⊗: Номинальное значение при максимальном рабочем радиусе

### Условия:

- Односекционная стрела длиной 5150 мм
- Ковш вместимостью 0,65 м<sup>3</sup> с "шапкой по стандарту SAE
- Ширина башмака: 600 мм, тройной грунтозацеп

|                        | A      | ⊗ МАКС.   |           | 7,5 м     |          | 6,0 м     |          | 4,5 м     |          | 3,0 м      |           | 1,5 м      |            |
|------------------------|--------|-----------|-----------|-----------|----------|-----------|----------|-----------|----------|------------|-----------|------------|------------|
|                        |        | Cf        | Cs        | Cf        | Cs       | Cf        | Cs       | Cf        | Cs       | Cf         | Cs        | Cf         | Cs         |
|                        | B      |           |           |           |          |           |          |           |          |            |           |            |            |
| Длина рукояти 2 610 мм | 7,5 м  | *2 200 кг | *2 200 кг |           |          |           |          |           |          |            |           |            |            |
|                        | 6,0 м  | *2 000 кг | *2 000 кг |           |          | *3 350 кг | 2 950 кг |           |          |            |           |            |            |
|                        | 4,5 м  | *2 000 кг | 1 950 кг  |           |          | *4 200 кг | 2 900 кг |           |          |            |           |            |            |
|                        | 3,0 м  | *2 050 кг | 1 700 кг  | 3 100 кг  | 1 850 кг | 4 550 кг  | 2 750 кг | *5 900 кг | 4 450 кг | *8 700 кг  | 8 550 кг  |            |            |
|                        | 0 м    | *2 650 кг | 1 650 кг  | 2 950 кг  | 1 700 кг | 4 200 кг  | 2 450 кг | 6 700 кг  | 3 800 кг | *7 350 кг  | 7 050 кг  |            |            |
|                        | -3,0 м | 3 850 кг  | 2 250 кг  |           |          | 4 150 кг  | 2 400 кг | 6 600 кг  | 3 750 кг | *11 150 кг | 7 150 кг  | *9 200 кг  | *9 200 кг  |
|                        | -4,5 м | *4 950 кг | 3 500 кг  |           |          |           |          | *5 550 кг | 3 900 кг | *8 200 кг  | 7 450 кг  |            |            |
|                        |        |           |           |           |          |           |          |           |          |            |           |            |            |
| Длина рукояти 2 900 мм | A      | ⊗ МАКС.   |           | 7,5 м     |          | 6,0 м     |          | 4,5 м     |          | 3,0 м      |           | 1,5 м      |            |
|                        |        | Cf        | Cs        | Cf        | Cs       | Cf        | Cs       | Cf        | Cs       | Cf         | Cs        | Cf         | Cs         |
|                        | B      |           |           |           |          |           |          |           |          |            |           |            |            |
|                        | 7,5 м  | *1 900 кг | *1 900 кг |           |          |           |          |           |          |            |           |            |            |
|                        | 6,0 м  | *1 750 кг | *1 750 кг |           |          | *3 250 кг | 3 000 кг |           |          |            |           |            |            |
|                        | 4,5 м  | *1 700 кг | *1 700 кг | *2 250 кг | 1 900 кг | *3 900 кг | 2 900 кг |           |          |            |           |            |            |
|                        | 3,0 м  | *1 800 кг | 1 550 кг  | 3 100 кг  | 1 850 кг | *4 550 кг | 2 750 кг | *5 500 кг | 4 450 кг | *7 850 кг  | *7 850 кг |            |            |
|                        | 0 м    | *2 250 кг | 1 500 кг  | 2 900 кг  | 1 650 кг | 4 200 кг  | 2 450 кг | 6 650 кг  | 3 800 кг | *7 650 кг  | 7 050 кг  |            |            |
| Длина рукояти 2 250 мм | -3,0 м | 3 500 кг  | 2 000 кг  |           |          | 4 100 кг  | 2 350 кг | 6 500 кг  | 3 650 кг | *11 500 кг | 7 000 кг  | *8 400 кг  | *8 400 кг  |
|                        | -4,5 м | *4 800 кг | 3 000 кг  |           |          |           |          | *6 050 кг | 3 800 кг | *8 900 кг  | 7 300 кг  |            |            |
|                        |        |           |           |           |          |           |          |           |          |            |           |            |            |
| Длина рукояти 2 250 мм | A      | ⊗ МАКС.   |           | 7,5 м     |          | 6,0 м     |          | 4,5 м     |          | 3,0 м      |           | 1,5 м      |            |
|                        |        | Cf        | Cs        | Cf        | Cs       | Cf        | Cs       | Cf        | Cs       | Cf         | Cs        | Cf         | Cs         |
|                        | B      |           |           |           |          |           |          |           |          |            |           |            |            |
|                        | 7,5 м  | *2 700 кг | *2 700 кг |           |          |           |          |           |          |            |           |            |            |
|                        | 6,0 м  | *2 400 кг | *2 400 кг |           |          | *3 250 кг | 2 900 кг |           |          |            |           |            |            |
|                        | 4,5 м  | *2 350 кг | 2 100 кг  |           |          | *4 450 кг | 2 850 кг | *5 000 кг | 4 700 кг |            |           |            |            |
|                        | 3,0 м  | 2 450 кг  | 1 800 кг  |           |          | 4 500 кг  | 2 750 кг | *6 300 кг | 4 350 кг | *9 700 кг  | 8 250 кг  |            |            |
|                        | 0 м    | 3 000 кг  | 1 750 кг  |           |          | 4 200 кг  | 2 450 кг | 6 650 кг  | 3 800 кг | *6 750 кг  | *6 750 кг |            |            |
| Длина рукояти 2 250 мм | -3,0 м | 4 250 кг  | 2 500 кг  |           |          |           |          | 6 650 кг  | 3 750 кг | *10 500 кг | 7 200 кг  | *10 250 кг | *10 250 кг |
|                        | -4,5 м | *4 850 кг | 4 250 кг  |           |          |           |          |           |          | *7 050 кг  | *7 050 кг |            |            |

\* Нагрузка ограничена грузоподъемностью гидросистемы (а не нагрузкой опрокидывания). Номинальные значения основаны на стандарте J1097 SAE. Номинальные значения нагрузки не превышают 87 % грузоподъемности гидросистемы или 75 % нагрузки опрокидывания.

CRU00119-00

Отпечатано в России 2012

# KOMATSU®